

容器超声波探伤焊缝射线检测

产品名称	容器超声波探伤焊缝射线检测
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

压力容器超声波探伤,压力容器X射线探伤，压力管道渗透探伤，工业管道无损检测机构

特种设备——压力容器、压力管道

为什么要进行无损检测？

无损检测是发现安全隐患直接且有效的方法之一。较大特点是不会破坏被测物体，且灵敏度高，可以探测肉眼无法观察的细小缺陷及内部缺陷。

管道用钢管的无损检测

埋地管道用管材包括无缝钢管和焊接钢管。对于无缝钢管采用液浸法或接触法超声波检测主要来发现纵向缺陷。液浸法使用线聚焦或点聚焦探头,接触法使用与钢管表面吻合良好的斜探头或聚焦斜探头。所有类型的金属管材都可采用涡流方法来检测它们的表面和近表面缺陷。对于焊接钢管，焊缝采用射线抽查或100 %检测，对于100 %检测，通常采用X射线实时成像检测技术。

在压力容器/压力管道领域，一般来说，RT（射线）,UT（超声）一般用来检测焊接接头内部缺陷，MT（磁粉）,PT（渗透）用来检测材料表面或者近表面缺陷。

一：RT（射线）很强大，但不能用于多层材料，否则都是线，啥都看不到。而且
要保存好，保存好，保存好！

二：UT（超声）木有底片，在讲究资料完备的中国工程建设行业，其应用广泛性不如RT。有个片子出了问题随时可以查你嘛！当然，复杂构件也不好使，道理你懂的。

三：PT（渗透）不适合于多孔材料，显象剂一涂，乌漆嘛红一片，啥都看不出来了。但对于钢铁，还是很适合的。

四：MT（磁粉）不能用于非铁磁性材料，比如不锈钢、镍基合金。没的磁性，无法观察。