

深圳高岭土成分化验 高岭土白度检测

产品名称	深圳高岭土成分化验 高岭土白度检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

高岭土用途十分广泛，主要用于造纸、陶瓷和耐火材料，其次用于涂料、橡胶填料、搪瓷釉料和白水泥原料，少量用于塑料、油漆、颜料、砂轮、铅笔、日用化妆品、肥皂、农药、医药、纺织、石油、化工、建材、国防等工业部门。

亮度 白度是高岭土工艺性能的主要参数之一，纯度高的高岭土为白色。高岭土白度分自然白度和煅烧后的白度。

对陶瓷原料来说，煅烧后的白度更为重要，煅烧白度越高则质量越好。陶瓷工艺规定烘干105 为自然白度的分级标准，煅烧1300 为煅烧白度的分级标准。白度可用白度计测定。白度计是测量对3800—7000?(即埃，1埃=0.1纳米)波长光的反射率的装置。在白度计中，将待测样与标准样(如BaSO₄、MgO等)的反射率进行对比，即白度值(如白度90即表示相当于标准样反射率的90%)。agrprjopi456

亮度是与白度类似的工艺性质，相当于4570?(埃)波长光照射下的白度。高岭土的颜色主要与其所含的金属氧化物或有机质有关。一般含Fe₂O₃呈玫瑰红、褐黄色;含Fe²⁺呈淡蓝、淡绿色;含MnO₂呈淡褐色;含有机质则呈淡黄、灰、青、黑等色。这些杂质存在，降低了高岭土的自然白度，其中铁、钛矿物还会影响煅烧白度，使瓷器出现色斑或熔疤。

2、粒度分布 粒度分布是指天然高岭土中的颗粒，在给定的连续的不同粒级(以毫米或微米筛孔的网目表示)范围内所占的比例(以百分含量表示)。高岭土的粒度分布特征对矿石的可选性及工艺应用具有重要意义，其颗粒大小，对其可塑性、泥浆粘度、离子交换量、成型性能、干燥性能、烧成性能均有很大影响。高岭土矿都需要进行技术加工处理，是否易于加工到工艺所要求的细度，已成为评价矿石质量的标准之一。各工业部门对不同用途的高岭土都有具体的粒度和细度要求。如美国对用作涂料的高岭土要求小于2 μm的含量占90—95%，造纸填料小于2 μm的占78—80%。

3、可塑性 高岭土与水结合形成的泥料，在外力作用下能够变形，外力除去后，仍能保持这种形变的性质即为可塑性。

可塑性是高岭土在陶瓷坯体中成型工艺的基础，也是主要的工艺技术指标。通常用可塑性指数和可塑性指标来表示可塑性的大小。可塑性指数是指高岭土泥料的液限含水率减去塑限含水率，以百分数表示，

即 W 塑性指数 $=100(W_{液性限度}-W_{塑性限度})$ 。可塑性指标代表高岭土泥料的成型性能，用可塑仪直接测定泥球受压破碎时的荷重及变形大小可得，以 $kg \cdot cm$ 表示，往往可塑性指标越高，其成型性能越好。高岭土的可塑性可分为四级。可塑性强度可塑性指数可塑性指标 强可塑性 >153.6 中可塑性 $7—152.5—3.6$ 弱可塑性 $1—7<2.5$ 非可塑性 <14 。结合性 结合性指高岭土与非塑性原料相结合形成可塑性泥团并具有一定干燥强度的性能。结合能力的测定，是在高岭土中加入标准石英砂(其质量组成 $0.25—0.15$ 粒级占 70% ， $0.15—0.09mm$ 粒级占 30%)。以其仍能保持可塑泥团时的高含砂量及干燥后的抗折强度来判断其高低，掺入的砂越多，则说明这种高岭土结合能力就越强。通常凡可塑性强的高岭土结合能力也强