

中山储水罐焊缝无损检测 储油罐X拍片检测

产品名称	中山储水罐焊缝无损检测 储油罐X拍片检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

超声波、X射线探伤适用于探伤内部缺陷；其中超声波适用于5mm以上，且形状规则的部件（吊钩形状不规则），X射线不能定位缺陷的埋藏深度，有辐射。磁粉、渗透探伤适用于探伤部件表面缺陷；其中磁粉探伤于检测磁性材料，渗透探伤于检测表面开口缺陷。

方案：采用超声波、磁粉组合检测方式，对于不规则形状的吊具（如行车吊钩）采用磁粉检测，普通吊具（如吊架、吊板等）需购置超声波检测。设备需超声波探伤仪及磁粉探伤仪。

拥有的专家团队能够为不同行业提供提供的无损检测系统解决方案，确保装备、装置可靠性及安全。磁粉、超声、渗透、射线、数字射线成像检测，适用于各类材料、零部件、装置和设备的无损检测。声发射检测、超声显微镜、超声C扫描、涡流检测、漏磁检测、工业CT、中子照相、激光全息和激光干涉测量等，适用于特殊需求的无损检测。【具体检测范围】1.焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。2.内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。3.状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。4.装配检查。当有要求和需要时，使用同三维工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零组件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。5.多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

东莞市锅炉压力容器压力管道检测宝安区管道接口焊缝无损探伤检测 GB/T 26951-2011
焊缝无损检测磁粉检测 GB/T 28705-2012 无损检测脉冲涡流检测方法 GB/T 26646-2011
无损检测小型部件声发射检测方法 GB/T 26595-2011
无损检测仪器周向X射线管技术条件 GB/T 28704-2012
无损检测磁致伸缩超声导波检测方法 GB/T 26952-2011 焊缝无损检测焊缝磁粉检测
验收等级 GB/T 26953-2011 焊缝无损检测焊缝渗透检测 验收等级 GB/T 26140-2010

无损检测测量残余应力的中子衍射方法

GB/T 26594-2011 无损检测仪器工业用X射线管性能测试方法