

## PC/ABS奇美PC-6600阻燃

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | PC/ABS奇美PC-6600阻燃          |
| 公司名称 | 东莞市尚品塑胶原料有限公司              |
| 价格   | .00/个                      |
| 规格参数 | 品牌:台湾奇美<br>型号:半透明<br>产地:国产 |
| 公司地址 | 樟木头塑胶原料市场三期                |
| 联系电话 | 0769-81782400 15899659499  |

## 产品详情

在溶剂拓宽中，LLDPE在各种各样应变速率下一般都具备较低的黏度。换句话说它将不容易象LDPE一样在拉伸时造成应变硬化。随高压聚乙烯的变形率提升，LDPE表明出黏度的令人震惊提升，它是由分子结构链缠结造成。这类状况在LLDPE中观查出不能，由于在LLDPE中缺乏长碳键使高聚物不缠结。这类特性对塑料薄膜运用极关键，由于LLDPE塑料薄膜在维持高韧性和延展性下容易制更薄塑料薄膜。nLLDPE的触变性可归纳为“裁切时刚度”和“拓宽时绵软”。若用LLDPE取代LDPE时塑料薄膜阻燃塑料机器设备和标准务必做改动。LLDPE的低粘度规定阻燃塑料机有更高的输出功率，并出示高些的溶剂温度和工作压力。模口隙距务必扩宽以防止因为造成高凝汽式和溶剂破裂而减少生产量。LDPE和LLDPE的一般模口隙距规格分别是0.024~0.040in.和0.060-0.10in.

LLDPE的“拓宽时绵软”的特点在吹膜全过程中是一个缺陷。LLDPE的注塑塑料薄膜膜泡不像LDPE的那麼平稳。一般的单唇风环对LDPE的平稳充足应用，LLDPE的独有的膜泡规定更健全的嘴唇风环来平稳。用嘴唇风环制冷内部膜泡可提升膜泡可靠性，另外在高生产效率下提升塑料薄膜生产量。除开膜泡的更强制冷外，许多塑料薄膜生产厂家选用与LDPE共混方式以提高LLDPE溶大道理上，LLDPE的阻燃塑料能够在目前LDPE塑料薄膜机器设备上进行，当LDPE的共混物中LLDPE的浓度值达50%时。生产加工LLDPE或含有LLDPE的与LDPE共混原材料时，选用一般的LDPE阻燃塑料机，必不可少改善机器设备。依据阻燃塑料机的使用寿命，规定改善的可能是扩宽模口隙距，改进风环，改动挤出机螺杆设计方案以更强挤压，必需时要提升电机额定功率和转距。针对注塑加工运用，一般不需改善机器设备，但生产加工标准需达预设值。滚塑加工规定LLDPE碾磨成匀称颗粒物（35圆孔筛）。生产过程包含用粉状LLDPE铺满模貝，加温并两轴向地转动模貝使LLDPE分布均匀。制冷后商品从模貝中移除。