

办理强制性3C认证验厂需要准备什么资料？

产品名称	办理强制性3C认证验厂需要准备什么资料？
公司名称	国瑞中安集团-CRO服务机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	15816864648 15816864648

产品详情

办理强制性3C认证验厂需要准备什么资料？

强制性3C认证验厂准备资料清单

强制性3C认证验厂准备资料清单，3c认证的办理十分繁琐，一般情况下都会找一些第三方检测机构进行代办，更高效快捷获得证书，3C初次审厂、监督审厂企业准备清单，帮企业规避验厂风险，有助企业顺利通过3C审厂。下面随着国瑞质量小编一起来看看吧！

采购部准备事项：

- 1.产品关键元器件清单涉及到采购订单记录
- 2.合格供应商清单（一定要有关键元器件清单涉及到的供应商）
- 3.供应商导入与定期评价记录（关键元器件供应商）
- 4.3C标志的购买记录（至好提供购买发票），如果是企来自己印刷标志，需要提前向CQC申请，并保存付款发票，注意后续续年费。

计划部准备事项：

- 1.准备与认证产品一致的物料，准备小批量生产成品（至低 2台，对外说法至好控制在2位数以内，可以是同型号但不是3C认证的产品）
- 2.确保现场有组装好的成品及未组装的半成品各一台以上，以供老师拍照上传CQC中心报备。

研发部准备资料：

提供认证需要的BOM，且确保关键元器件与报备一致（重点型号及描述）。

品质部准备资料：

- 1.确认万用表，卡尺，静电环测试仪，电批扭力计、烙铁温度计、耐压仪、接地电阻测试仪、漏电流测试仪。
- 2.准备好以上仪器的证书，且在有效期内。
- 3.确认安规仪器点检正常。
- 4.关键元器件涉及到的来料检验标准。
- 5.关键元器件至近来的来料检验记录。
- 6.IQC来料检验规范。
- 7.安规测试人员要熟练操作安规点检与测试过程，标准要与新国标相符合。
- 8.当天的首件记录、巡检记录、安规测试记录。
- 9.安规一致性检查记录。

安规测试生产部准备资料：

- 1.审厂当天安排人员配合拆机与装机
- 2.扭力测试记录和电批扭力校准。
- 3.组装时要先校准扭力。

体系部准备资料：

- 1.整套ISO9001文件
- 2.3C质量手册（质量负责人任命书和认证联系人员要更新）
- 3.产品变更管理办法
- 4.认证标志保管使用管理办法
- 5.关键元器件材料定期确认检验管理办法
- 6.例行检验与确认检验管理办法
- 7.一致性管理办法
- 8.外来文件清单（必须包含至新的3C标准）
- 9.认证档案；

10.至新的营业执照

11.CCC证书、CCC标志批文或购买3C标志的发票

12.至近CCC内审记录

13.准备信封（可选，建议还是要给一点1K）

14.3C报告

15.年审时提前检查证书地址或关键元器件有无变更，如有需要提前申请变更。

样机准备要点：

1.每一个关键元器件需要拆下来检查，与关键元器件清单进行核对，包括产品的标志、铝牌都要与3C报告能一致。

2.样机数量至少2台或以上。

3.样机提前做安规测试，一定要通过。

4.样机结构及颜色要与3C报告中拍照的一致。

5.样机上要贴铭牌（铭牌要有CCC标志或印刷有CCC标志）

以上就是比较详细的验厂需要准备的资料清单，把细节事情都做好可以更高效3c认证办下来,需要办理产品CCC认证，请联系国瑞质量检测李工