

无纺布超声波花边机 无纺布花边机 昌启超声波花边机

产品名称	无纺布超声波花边机 无纺布花边机 昌启超声波花边机
公司名称	东莞市昌启自动化科技有限公司4
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇白濠社区莞太路白濠路段8号
联系电话	13798814778 13798814778

产品详情

超声波花边机调机方法：1. 打开电源开关，开关内置灯亮。2. 调整气压：气压阀在机头压力表旁边。根据加工材料厚薄、或加工性质（压花或缝边）的不同，调整压力。加工厚的材料或压花时，气压要高一些；反之，无纺布超声波花边机，薄的材料或缝边时，气压宜低一些。气压一般在2~5Kg/cm²范围内调整。3. 音波检测调整：（花轮在上限不与钢模接触时）1）按下“音频测试”开关，如振幅显示器指标急升并超过100，则表示频率距谐振点太远，须调整“音频调整”旋扭。目视振幅显示器，无纺布花边机，左手按下“音频测试”检查开关（勿超过3秒），右手旋转“音频调整”旋扭，将指针调至低点。调整时如指标不是下降，而是上升，则反方向旋转。振幅表指标的读数在50以内，电流表指标的读数在0.6A以下是佳工作点。调好音波后要把蝶形螺帽拧紧。2）空载测试时，如“超载指示”灯亮，则表示设备有问题。不可以工作，应关机检查。4. 检查气动部件：1）按几下压布轮开关（在机头左侧，红色按钮开关），检查上压轮升降是否灵活。2）踏几下花轮升降开关（花轮踏板），检查花轮升降是否灵活。

超声波花边机它摒弃了传统的针线缝合的步骤，超声波无纺布花边机，符合人体工程学的设计，安全，易于操作；可进行直线和弧线熔接。能满足熔接产品的防水、密封、等功能要求。匹配的花轮可提高熔接产品的结实与美观。无需针线，节省成本，避免断针线之麻烦，无纺布花边机厂家，可作直线及曲线缝合加工。超声波花边机制造厂新它激式线路，多种功能：频率调节、功率频率、自动跟踪处理、功率密度调节、脉宽调节、前级过流脉冲处理、过热处理、频率自动跟踪处理、后级过流调节、保护，稳定可靠。

超声波花边机器可分为超声波花边机A款、超声波花边机B款、三寸花边机、四寸花边机、加长型花边机等非标花边机（龙门式花边机）超声波花边机器参数：功率：1400W/1600W/2000W频率：20KHZ电压：5

0/60HZ 220VAC/ 10A外型尺寸：1200*550*1200MM重量：150KG效率：1-22米/分

无纺布超声波花边机-无纺布花边机-昌启超声波花边机(查看)由东莞市昌启自动化科技有限公司提供。东莞市昌启自动化科技有限公司实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的服装加工设备等行业积累了大批忠诚的客户。昌启自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！