

螺纹铜管 铜管 昌广亿五金制品

产品名称	螺纹铜管 铜管 昌广亿五金制品
公司名称	东莞市昌广亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇厦坭管理区厦坭路62号A栋厂房103
联系电话	13532335853 13532335853

产品详情

如何让铆钉“老”的慢一些

世间万物皆逃不过生命的轮回安排，人如此，生物如此，产品亦是如此！人可以通过运动、膳食调理等方式对自己进行有效的保养，从而达到的效果。产品也同样的可以通过特定的“保养”方式，使其的生命周期延长。通常来说，大部分铆钉产品在盐雾试验机5%浓度的腐蚀下可以存活24-48小时，也就是说这些铆钉的实际寿命在1-2年左右，但如果我们能对铆钉进行适当的保养的话，将可以有效的延长它的使用寿命，下面由我们昌广亿五金制品有限公司分享一些实际有效的保养技巧：

1，如果您的公司对产品要求高，可以对铆钉进行表面处理，具体采用哪种处理方式可以根据产品属性具体问题，具体分析。在处理完后，对铆钉进行盐雾测试，通常盐雾环境下24小时相当于自然环境1年，可根据具体需要进行把控。

2，如无必要，精密铜管，尽量把铆钉放在干燥通风的环境下，这样可以有效保护铆钉的保护层，铜管，防止氧化。

3，尽量减少对铆钉的磨损，通常情况下，铆钉表层都有一层保护铆钉不受氧化的保护层，所以保持铆钉的完整性其实就可以增强铆钉的性。

铆钉和螺丝的区别

二者区别：

1，铆钉是通过自身变形，一般是一端变大，将两个(或两个以上的)零件连接在一起。通常在铆接后，如

果想将零件拆分，必须将铆钉破坏。还有铆钉选用的时候看这个物件下次是否拆卸，是否还能二次使用，因为铆钉一下子是铆死的，不能拆卸的。铆钉是没有牙纹的，利用杆头部涨大阻止物件滑出。

2，螺丝是通过螺纹旋入零部件体内来连接零件的。所以想要拆分零部件的话，只需将螺钉旋出即可，而螺钉不会被破坏，可以反复使用。另外螺钉是可以拆卸的，可以二次使用的物件上宜用螺丝或者螺钉，螺纹铜管，螺丝螺钉是带牙纹的。自攻螺钉是直接钻进物件，螺钉螺丝需要螺母配套使用。

1，铜管加工，首先，我们得按客户的要求选好金属线圈，并将其整理好放入线架，找出线头，不同的线圈打出来的材料，颜色以及杆径就会不一样。

2，然后，我们得用机器打磨好模具和冲头，这非常考验师傅的基本功，因为模具的形状大小直接决定了打出来的铆钉的规格型号，或圆头、或平台、或沉头以及头径大小都是由模具决定的。

3，接着我们就要开始调机了，这是难的一步，我们打出来的铆钉质量以及规格是否合格，都得靠这一步的小心严谨，我们先要装上线模、剪刀、顶针、主模、下冲、上冲、取料叉，然后调整线模孔与剪刀口以确定进料切口平整，同时调整好取料叉，使其取料顺畅，将线架上线材之线头装入线模，然后调整顶料螺丝来确定铆钉的长短尺寸，调整主模插销以确定铆钉的孔深，调整上、下冲座以确定铆钉头部与钉身的同轴度，调整上、下冲垫片以确定铆钉头部的厚度，在确定好铆钉所有尺寸后，试生产少量铆钉并进行首件检测，在终检测合格后就开始批量生产了，并需要时时有看机师傅进行抽样检测，整理产品以及简单维护。

螺纹铜管-铜管-昌广亿五金制品由东莞市昌广亿五金制品有限公司提供。东莞市昌广亿五金制品有限公司是一家从事“五金冲压件、数控车床件、铆钉、精车各类螺丝、螺母、螺柱”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“昌广亿”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使昌广亿五金制品在五金配件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！