

回流焊治具 常熟治具 鸿丰电子

产品名称	回流焊治具 常熟治具 鸿丰电子
公司名称	苏州鸿丰治具非标设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州平江区新塘工业区新星路78-1号
联系电话	13962138678 13962138678

产品详情

针转方式，是将一个针膜，浸入浅胶盘中每个针头有一个胶点，当胶点接触基板时，就会脱离针头，胶量可以借着针的形状和直径大小来变化。固化温度100 120 150 固化时间5分钟 150秒60秒 典型固化条件：注意点：1、固化温度越高以及固化时间越长，粘接强度也越强。2、由于贴片胶的温度会随着基板零件的大小和贴装位置的不同而变化，因此我们建议找出的硬化条件。红胶的储存：在室温下可储存7天，在小于5 时储存大于个6月，合成石治具，在5~25 可储存大于30天。

硅胶配好后应及时制模。将胶液用滴流的方式倒在模种的部位，让其自然流淌，流不到位的地方用油画笔刷到位，如果是片模硅胶不但充满整个产品而且胶泥上也要刷均匀。每一个产品至少刷三层硅胶每一层硅胶的厚度为1mm，过锡炉治具，在刷硅胶的过程中，要求每一层固化后才能刷另外一层，在刷第三层时要在第二层上面加一层纱布来增加硅胶的强度。为什么模具硅胶会出现表干里不干的现象？模具硅胶是属于缩合型硅胶，回流焊治具，它是靠吸收空气中的水份而固化的，硅胶在制做的过程当中，把水份蒸干了，而没有调入适量的水份，就会出现此现象。解决方案：这个现象不属于产品质量问题，常熟治具，而是因为没控制水份，提升硅胶的储存期，保质期长久才会出现些现象，只要在使用硅胶的时候，适量添加0.05%水份，搅拌均匀就可以解决些状况了。 回流焊治具-常熟治具-鸿丰电子由苏州鸿丰治具非标设备有限公司提供。苏州鸿丰治具非标设备有限公司（www.hongfeng-sz.cn）实力雄厚，信誉可靠，在江苏 苏州 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将鸿丰电子和您携手步入辉煌，共创美好未来！