

南汇区 治具 鸿丰电子 贴片治具

产品名称	南汇区 治具 鸿丰电子 贴片治具
公司名称	苏州鸿丰治具非标设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州平江区新塘工业区新星路78-1号
联系电话	13962138678 13962138678

产品详情

公司拥有专业技术队伍和丰富的行业经验、并不断的吸收自动化设备的设计理念和制造技术，能针对客户的不同需要，提供量身定做的解决方案。为客户简化生产程序，波峰焊治具，方便生产提高生产效率是我们的宗旨，生产精密电气一体化治具是我们的特色，制造生产线批量治具更是我们的实力，插件治具，能成为你们的合作伙伴将是我们的荣幸！

我们秉承“以品质赢得信赖，以价格开拓市场，以诚信稳定客户，南汇区治具，以创新创造未来”。我们真诚期待与国内外有识之士合作，共创美好未来！

波峰焊流程：将元件插入相应的元件孔中 预涂助焊剂 预烘（温度90-1000C，长度1-1.2m）波峰焊（220-2400C） 切除多余插件脚 检查。波峰焊随着人们对环境保护意识的增强有了新的焊接工艺。以前的是采用锡铅合金，贴片治具，但是铅是重金属对人体有很大的伤害。于是现在有了无铅工艺的产生。它采用了*锡银铜合金*和特殊的助焊剂且焊接温度的要求更高更高的预热温度还要说一点在PCB板过焊接区后要设立一个冷却区工作站.这一方面是为了防止热冲击另一方面如果有ICT的话会对检测有影响。

锡炉温度

炉温是整个焊接系统的关键。有铅焊料在223 -245 之间都可以润湿，而无铅焊料则需在230 -260 之间才能润湿。太低的锡温将导致润湿不良，或引起流动性变差，产生桥连或上锡不良。

主要是一些在工艺品制造中用来协助控制位置或者动作的工具，说白了就是帮你用简单方法解决复杂工艺的工具。接下来就详解什么是治具以及治具的作用。

南汇区 治具-鸿丰电子-贴片治具由苏州鸿丰治具非标设备有限公司提供。“治具,磁性载具,印刷治具,波峰焊治具,非标设备,打螺丝治具”就选苏州鸿丰治具非标设备有限公司（www.hongfeng-sz.cn），公司位于：苏州平江区新塘工业区新星路78-1号，多年来，鸿丰电子坚持为客户提供好的服务，联系人：张先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鸿丰电子期待成为您的长期合作伙伴！

