

绍兴PEI PEI加玻纤GF20%黑色 亿思科塑胶

产品名称	绍兴PEI PEI加玻纤GF20%黑色 亿思科塑胶
公司名称	东莞市亿思科塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇漱新村大京九塑胶城塑兴东路193号
联系电话	15920665605

产品详情

PEI塑胶原料(PEI)

材料性能表

注塑未增强型标准1000,1000F,1000P,1000R

易流动性1010,1010F,1000R

加颜料的树脂1100,1100F,1100R,1110,1110F

中等耐热性1285,LTX300A,LTX300B

增强型玻璃纤维增强型2100,2100N,2100R,2110,2110N,2110R,2200,2200R,2210,2210R,2300,2300N,2300R2310,2310R,2400,2410,2410R

研磨玻璃纤维增强型2212,2212R,2312,2313

玻璃纤维/矿物增强型3451,3452

碳纤维增强型7201,7801

耐磨性未增强型4001增强型4000,4211

抗冲击性变化HTX1010F,HTX1050F,HTX2000F,HTX2001F

耐化学剂性未增强型CRS5001,CRS5011,CRS5011F,CRS5011R

增强型CRS5111,CRS5112,CRS5711,CRS5201,CRS5201R,CRS5211,CRS5211R,CRS5301,CRS5311

航空树脂未增强型9075,9076增强型AR9100,AR9200,AR9300

混合级PEI/PCE混合ATX100,ATX100F,ATX100R,ATX200,ATX200F,ATX200R

PEI/PPO混合MD133

挤塑航空树脂8015,D9065

PEI树脂原料--PEI是一种分子结构中含有PEI键和醚键的无定形聚合物

它既能保持AI的各种优异性能，又能用一般热塑料塑料的成型方法加工。未增强的PEI即使在180 的高温下，弯曲弹性模量仍具有2.0GPa这样高的数值，这在未增强工程塑料中是十分突出的。PEI的成型收缩率低，为0.5%~0.7%；成型后不产生内应力，不会开裂；线膨胀系数小，耐蠕变性好。因此，PEI具有优良尺寸稳定性。在非结晶性工程塑料中，PEI显示了好的耐化学药品性能。

它几乎不为所有的脂肪族烃所侵蚀，对稀酸、稀碱和也有良好的抵抗能力。PEI即使在沸水中经10000h老化后，还能保持拉伸强度的85%。PEI还具有优异的电性能。其体积电阻率高达100000数量级，介质损耗角正切低。而且，在150 以下其介质损耗角正切和介电常数随温度的变化甚微。PEI阻燃性能优异，Ultem各品级的阻燃性能均可达到UL94V-O级。氧指数相当高，为47%，仅次于氟塑料。燃烧时烟雾密度低。

汽车零部件的全部采用塑料

塑料Pei管材是否会替代铁、铝等生产汽车的传统材料?随着汽车行业正逐步对汽车重量进行轻量化改造，化工企业与钢铁生产企业为了制造出更有竞争力的汽车零件，免不了针锋相对。德国朗盛化工公司首席执行官阿克塞尔·海特曼上周在北卡罗来纳州夏洛特市参加活动时说：“汽车生产企业深知，降低油耗的方法就是减少汽车的重量。

它们同时清楚质量更轻的汽车是电动汽车未来的关键。”海特曼说，多项研究表明，将车体重量降低10%可以使燃料经济性提高3%，并能让加速度提高8%。韩国投资证券有限公司的调查报告显示，汽车技术人员一直所使用的降低汽车重量的方式主要有三种：更换底盘;设计更好的装配工艺;改进液压成型等制造工艺。但这份报告称，制造汽车零部件的材料才是关键。据业内人士称，使用高新技术塑料生产的汽车零件目前已占到汽车使用零部件总量的20%。他们估计，这一比例可能将以每年7%的速度增长。冷却剂导管、电池筒、转向杆和踏板等多种汽车零部件目前已开始使用重量较轻的聚酰胺和聚酯等材料。