

打印机切纸刀片厂家批发 腾刃刀具 苏州打印机切纸刀片

产品名称	打印机切纸刀片厂家批发 腾刃刀具 苏州打印机切纸刀片
公司名称	东莞市腾刃刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇四甲管理区叶屋基庆丰科技园D栋 1楼
联系电话	13925700747

产品详情

东莞市腾刃刀具——切纸刀打印机切纸刀片

钝刀

当被切物出现表面层拉出或上下刀就是典型的钝刀表现。钝刀对裁切质量的影响也非常大。由于尖刀刃不断裁切使刀刃磨损形成圆头，当切纸刀凭借压力和冲力冲破纸沓完成裁切，纸张上部变形后再恢复形变的部分肯定大于纸沓下面的纸张，这就是我们通常称作的“上下刀”。上下刀对纸张和书刊的裁切会带来严重的质量问题，造成尺寸不准、规格不一等弊病。

裁切时要掌握好裁切量，要勤换刀、用快刀，如发现裁切不断、裁切口不光洁、纸毛裁切后粘连，以及裁切声音有明显变化时，都说明刀钝化了，应当及时更换和刃磨，苏州打印机切纸刀片，否则不但影响纸张裁切的质量，还会影响机器的精度和寿命，打印机切纸刀片厂家批发，严重时还会发生机械事故。

腾刃刀具——切纸刀

刀台上固定切纸刀的位置

切纸刀在刀台上的固定是靠刀台的磁性吸盘来完成的，所以在刀台上安装切纸刀前，要对刀台平面和侧面的磁性碎屑进行清洁。安装时，要将刀刃口伸出刀台前10~15mm，同时刀口要接触到磁性校准器，保持刀刃直线与导轨平行。确认切纸刀放置正确后，开启电磁开关，检查其是否有吸力。

转动摇手柄，根据刻度盘的读数，将刀台旋转到切纸刀所需的角度。每次刃磨切纸刀后，都要对切纸刀的角度进行检验，避免产生差错。切纸刀角度的确定可以参照图

东莞市腾刃刀具——切纸刀打印机切纸刀片

切纸刀的刃磨要点

裁切机的终执行元件就是切纸刀，打印机切纸刀片定做，因此切纸刀的刃磨十分重要。

1.端面磨刀机的水平调整

由于切纸刀的刃口需要一定精度的直线度，打印机切纸刀片生产厂家，因此端面磨刀机的初次安装就必须调整好水平位置，以后每隔数月都要定期检查磨刀机机身的水平状况，发现差异应及时校正。同时磨刀机与地面位置也要相对固定好，以防震动后移位，影响刃磨精度。

打印机切纸刀片厂家批发-腾刃刀具-苏州打印机切纸刀片由东莞市腾刃刀具有限公司提供。东莞市腾刃刀具有限公司位于东莞市石碣镇四甲管理区叶屋基庆丰科技园D栋1楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前腾刃刀具在日用五金中享有良好的声誉。腾刃刀具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。腾刃刀具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。