

LYQZ系列拉压球型支座厂家报价 生产

产品名称	LYQZ系列拉压球型支座厂家报价 生产
公司名称	衡水路德工程橡胶有限公司
价格	650.00/台
规格参数	品牌:LD 型号:多种型号 产地:衡水
公司地址	衡水市彭杜乡 赵辛庄
联系电话	15531858605 15531858605

产品详情

LYQZ系列拉压球型支座

一 LYQZ系列拉压球型支座是一种基于QZ通用系列球型支座，并在其上增设拉力装置的新型支座。它除有通用系列球型支座的承压、转动、位移等功能外，还有减轻梁端配重和抵抗因离心力、横向摇摆力、横向风力以及海水波浪力等产生的竖向拉力和横向剪切力等作用，还能可靠地解决落梁等问题，使梁体的受力和变位更趋稳定，从而延长建筑桥梁的使用寿命。特别适用于桁架，连廊，网架，钢结构，膜结构，及宽桥、曲线桥等建筑

二 拉压球型支座技术性能

1.拉压球型支座支座竖向承载力分21级：1500、2000、2500、3000、3500、4000、4500、5000、6000、7000、8000、9000、10000、12500、15000、17500、20000、22500、25000、27500、30000；

2.拉压球型支座转角为0.02rad。

3.拉压球型支座可承受的水平力

GD固定支座各向、DX单向活动支座固定向水平承载力为支座竖向承载力的20%；

4.拉压球型支座位移

DX单向活动支座、SX双向活动支座主位移根据支座承载力大小不同分为 ± 100 、 ± 150 mm；SX双向活动支座横桥向位移为 ± 10 mm；DX单向活动支座根据梁体的需要，既可用于顺桥向活动横桥向固定，又可用于横桥向活动顺桥向固定的梁体。

5.拉压球型支座摩擦系数设计取值：常温（-25 ~ +60）： μ 0.03

低温（-40 ~ -25）： μ 0.05 3.6支座坡度适用范围

球型钢支座本身具有适应大跨度、大坡度桥梁的特点。支座可自适应6‰以内坡度要求；超出6‰的坡

度可通过梁底预埋钢板进行设置，或由上支座板按实际加工坡度要求实现。

本公司可根据工程要求定做其他规格

三 拉压球型支座安装

1、拉压球型支座的安装方案、连接形式应与结构设计人员具体商定，以保证上、下部结构与拉压球型支座的可靠连接和功能发挥。拉压球型支座与上部结构的连接，采用高强度螺栓连接，也可采用焊接由于拉压球型支座的螺栓孔和施工现场预留的螺栓孔位置为两家单位分别制作，在实际施工过程中，经常发生螺栓孔位置不正造成支座无法按装，故不推荐采用螺栓安装。一般钢结构工程现场焊接技术比较成熟，推荐采用焊接方式进行连接。

2、拉压球型支座安装时应对其上下底板的四边划注十字中心线，便于安装找正，安装时将拉压球型支座上座板与上部结构的钢板用高强度螺栓连接或焊接

3、拉压球型支座位置确定后，即可上下固定，减震球型钢支座与上下构造连接方式，可以用高强度螺栓连接也可以焊接，或两种方式同时使用。当采用焊接时，必须设置预埋钢板，与混凝土接触的一面还应焊接锚固筋，以求一定的强度和刚度，本公司可以连预埋件一起生产。预埋钢板应有适当数目的、直径不大的、均匀分布的排气孔。焊接时不应连接施焊，要采用断续焊接的方式逐步焊满，以避免焊接时局部温度过高而使支座或预埋钢板变形。

4、安装或焊接完成后将上下连接板拆除 -