

# 190A柴油发电电焊两用机焊接4.0焊条

产品名称	190A柴油发电电焊两用机焊接4.0焊条
公司名称	上海欧鲍实业有限公司销售部
价格	12800.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO190A 产地:上海
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987458 18701912508

## 产品详情

燃烧过程，说明压力升高率的大小对机性能的影响机燃烧过程：着火延迟期、速燃期、缓燃期和补燃期影响：过大的压力升高率会使机工作粗暴，噪声明显增加，运动零部件受到过大冲击载荷，寿命缩短；过急的压力升高会导致温度明显升高，使氮氧化物生成量明显增加.发电机一般将燃烧放热始点（相位）、放热持续期和放热率曲线的形状称为放热规律三要素。

合理的放热规律是：燃烧要先缓后急。在初期的燃烧放热要缓慢以降低NOx的排放，在中期要保持快速燃烧放热以提高动力性和经济性能，在后期要尽可能缩短燃烧以便降低烟度和颗粒的排放。

190A柴油发电电焊两用机焊接4.0焊条的使用与维护：

焊丝适用的直径比较小，一般0.2mm和0.4mm，对于焊补量稍大些的工难于修补。由此焊丝较贵，效率比较低。

体积较大，移动不方便，不适合现场操纵。

焊补需在工作台上操纵，稍大的模具、工件均无法操纵。

在焊补直线方面的损伤比较方便，但是针对不规则外形的缺陷，焊补起来比较费劲

补焊机正是克服了以上的缺点，焊丝适用直径0.1mm-2.0mm，均可顺利焊补。体积小、重量轻、移动方便，可现场操纵

发电电焊机优点：非常省油，动力马力大，移动方便，操作简单，可以长时间连续工作。一般适合户外、工地需要长时间使用发电焊机的用户使用，【配置】焊机 {附属配置：机油报器，电压指示表，电流指示表，时间运行表，电池容量：12V-36AH免维护电池，标准配备。

型号：TO190A

电焊机参数：

额定电流：190A

电流调节：0-190A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-4.0mm

空载电压：65V

负载持续：100

发电机参数

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：186F

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：420

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积：15L

机油容量：1.65L

整机参数：

保护装置：有

长宽高：755\*510\*700 (mm)

净重：120/130 (kg)