

6RA7078-6DV62-0调速器现货

产品名称	6RA7078-6DV62-0调速器现货
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

6RA7078-6DV62调速器现货

西门子6RA7078-6DV62-0直流调速器装置 西门子直流调速器6RA7078-6DV62-0 6RA7078-6DV62-0
DC MASTER 全数字化, 与交流传动的统一化 工程型 输入电压3AC 400V, 575V, 690V, 830V可选 电枢电流 15A - 2000A, 可扩展至10000A 单象限, 四象限可选 励磁可控
单机结构 完善的通讯功能, Profibus, Simolink,... 高精度工艺控制功能, 卷曲, 张力, 同步, 定位, ... 完善的保护功能, 过压, 欠压, 过流,

SIMOREG DC-MASTER 是全数字调速装置, 它接到三相交流电网上, 并能调节直流调速系统的电枢和励磁。在运行状态下, 过载电流为装置铭牌上所标注的额定直流电流(大的允许持续直流电流)的1.5倍。大过载持续时间不仅与过载电流的时间曲线有关, 而且还与装置上一次过载情况有关, 因装置而异参照样本DA21来正确使用过

载能力。装置内部有一个参数设定单元PMU设定参数时不需要其它辅助编程或测量装置。两台高性能16位微处理器承担了电枢和励磁回路的所有开环和闭环控制功能。

· 精确地满足各种要求：SIMOREG DC-MASTER 以其高度运行可靠性和使用性在世界范围内的各个工业领域著称：如印刷机械主传动，在起重机行业中的行走机构和提升机构，电梯和缆车传动，在橡胶工业和造纸工业中的应用，在钢铁工业中的剪切传动轧机传动，卷取机传动，模切机或薄膜机械和电动机，汽轮机或齿轮箱试验机的负载机械。SIMOREG DC-MASTER

在各种的应用上是一个极经济和灵活的解决方案。优化的通讯技术：SIMOREG DC-MASTER 使用开放的和标准的 PROFIBUS-DP 现场总线系统，通过RS 232 接口可直接连接到 PC 和实现装置对装置通讯。在这种情况下，PROFIBUS-DP，是在自动化设施中网络的中心通讯价值。装置与装置间通讯使用新颖的BICO技术使SIMOREG DC-MASTER 在软件功能性方面达到一个新水平。其中，两个功能强大的处理器处理电枢和励磁回路开环和闭环所有传动控制。利用BICO技术，只需简单的参数设定，就可实现功能块的不同组合，满足实际的应用。BICO

新颖的软件解决方案使用RS485 接口实现装置与装置间的连接，因而实现一个高速全数字设定值级分布式的智能化使产品更灵活由于把所有的部件都集成到数字环境中，从而使得配置和服务变得更加简单，而且工程费用业大大减少。对于SIMOREG DC-MASTER 而言，新的模块化以及具有分布式智能化的部件都能达到这一目的，而且更具灵活性。为了满足这些特殊功能的要求，我们还提供了各种附加模板。这些模板不仅可以完成与电机相关的控制功能，而且可以完成特殊部分式过程控制。T300/T400 模块提供工艺控制功能T300/T400 模块提供了多种工艺控制功能

。如卷曲，张力，同步，定位，多电机等。在箔材机械，造纸机，纺织机，印刷机以及拉丝机等有广泛的应用。通讯模块 CBP 和 CBC用于 PROFIBUS-DP的 CBP 模板和用于 CAN的 CBC 模块可以保证 SIMOREG DC-MASTER 实现通用的开放式的通讯。SIMOVIS是基于WINOOWS平台的调试诊断软件，SIMOREG DC-MASTER的所有参数都具有图形化提示。可以更新处理，及打印参数设置。并可处理过程数据，及进行诊断操作，也可以实现离线或在线操作。这些也可以在通讯条件下进行。

变频调速器是一种用来改变交流电频率的电气设备。此外，它还具有改变交流电电压的辅助功能。过去，调速器一般被包含在电动发电机、旋转转换器等电气设备中。随着半导体电子设备的出现，人们已经可以生产完全独立的变频调速器。本文介绍了8种变频调速器的接线要求及注意事项。

6RA7078-6DV62-0

1、变频调速器停止输出时方可切换电机或进行工频电源的切换；

2、如果电磁接触器及继电器等距离较近时，为了减少电磁干扰，需要加装y浪涌吸收装置；

3、变频调速器接线的外部控制线需加隔离装置或采用屏蔽线，这主要是为了安全；

4、在安装时，加装了外围设备，比如滤波器、电抗器等时候，应先用兆欧表测量其对地绝缘电阻；

5、在调速器的U、V、W输出端不可以加装进相电容或阻容吸收装置；

6、如果变频调速器需要频繁启动，切勿将电源关断，必须使用控制端做起停操作，以免损伤到整流桥；

7、为了防止发生意外，接地端必须可靠接地，否则会有漏电的状况发生；

8、主回路配线，线径规格的选择，请依照国家电工法规有关规定进行配线。

一、常常被用户忽略的变频器基本参数P0.12、设定变频器大输出电压；P0.15、设定变频器输出大电压时对应的小频率（电机基本频率）；P9.01、设定电机级数；P9.02、设定电机转速；PA.02、转差补偿功能。二、参数分类为P0.12、P0.15、P9.01、P9.02、四个为电机基本参数，必须按“被控制电机”的基本参数设置。PA.02、为变频器增强功能参数。三、参数正确设置的必要性1、P0.12、P0.15为大输出电压对应电机基本频率，如果设置不正确，可能导致电机性能下降（如：力矩不足）或变频器

过流、过载故障保护。2、P0.15、P9.01、P9.02 为基本频率对应电机级数的额定转速，如果其中一个参数设置不正确，可能变频器性能下降（如变频器过压、过流、过载故障保护，还会导致电机运行失速）3、PA.02

为变频器增强功能参数，此参数矢量1控制模式下为关键，只有电机基本参数设置正确时才能增强变频器性能，否则，适得其反。其现象如下：图1，在矢量1控制模式下，参数设正确时的运行曲线；图2，在矢量1控制模式下，参数设不正确时的运行曲线。

图1 在矢量1控制模式下，参数设正确时的运行曲线

图2 在矢量1控制模式下，参数设不正确时的运行曲线

看了以上监测到的数据图后，我想大家都已经明白了变频器在调试过中，电机的基本参数是那么的至关重要。它关系到变频器能长期使用，性能长期稳定。四、目前经常因电机基本参数影响变频性能的行业以及应用对策：1、机床行业（如：数控制车床、数控高速钻床、数控高速铣床等）机床行业分电机转速低的设备和高转速的设备，为了提高生产效率，大部分机床设备都要求高转速的电机，配备变频来调速，电机基频分100Hz、200 Hz、400Hz、800 Hz、2670 Hz 等，在这些电机上转速都不明确，所以有些用户就只设置基本频率，因电机转速不明，就保持默认值不变。（这样设备在调试轻载运行时变频器是很稳定，当到用户使用时，问题就出现了。2、高速切削设备（如：木工设备、材料剪切设备等）。此设备要求电机转速中等，一般

两对级电机使用较多，往往用户只设置转速，忘了设置级数，甚至以为只是使用了变频器的V/F控制模式，对电机参数不重视。3、重型设备（如：提升机、起吊设备、输送设备等）此设备为低速设备，要求电机转速低、低速扭矩大，选用的电机往往都是多对级电机，用户也会以为只是使用了变频器的V/F控制模式来调节速度，对电机参数并不重视，只是设置了控制功能参数，变频能运行起来，就寥寥无事了。