

东兴水溶性切削液、防锈、清洗乳化油

产品名称	东兴水溶性切削液、防锈、清洗乳化油
公司名称	北京诚信达工模具销售有限公司
价格	230.00/桶
规格参数	类别:乳化切削液 性能:润滑切削液 溶解性:油性切削液
公司地址	北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店二村村南东院C座23-24号
联系电话	010-87720009 13693043801

产品详情

类别	乳化切削液	性能	润滑切削液
溶解性	油性切削液	产品规格/型号	东兴Dic-098

狄克®dic-098 线切割液是 dx-2a 乳化型线切割液的更型换代产品，是借鉴 dic-206

水溶性线切割液技术成果开发的2009年度新产品。相对于乳化型线切割液，dic-098的

构成中矿物油减少了70%，表面活性剂增加了30%，具有切割效率更高、更容易落料等诸

多优点，是高性价比产品。

主要特点：

电蚀产物少，清洗性好、排屑畅，切割效率高（切割厚件时效果更突出）；高温裂解产物少，无毒、无刺激性气味，保护人身安全和健康；润湿性好，加工稳定不易断丝，加工精度高、光洁度好；遇水即溶，且对水的适应性强（干净水即可）；可通过补充原液维持浓度长时间使用，减少换液，减少排放油污，保护环境；遇水即溶，且对水的适应性强（干净水即可）。用于电火花小孔机穿孔加工，比使用净水节省2.5倍黄铜电极，且放电端电极和型腔无锥度。

使用浓度：

1. 用于线切割，5~7%；一般兑15倍的水（稀释）使用，用户可根据加工工件材质、厚度不同，由使用者确定具体使用浓度，加工厚件时浓度应大些，加工薄件时浓度可小些。

2. 用于电火花小孔机穿孔加工，应使用8%的浓度（即兑12倍的水使用）。

使用方法：

- 1、将计算用量浓缩液（原液）放入储液槽中，加入15倍的水，然后开输液泵循环搅拌均匀即可使用；在水质很硬的情况下浓度应适当加大（如8%，即兑12倍的水）。
- 2、每隔一至二班补充一次浓度（补充量根据切割效果掌握）可维持长时间使用，少更换。

注意事项：

1. 本产品不可与其它产品混用，否则会影响使用效果（如：出现变臭等现象）。
2. 以前使用其它切割液时曾经变臭，第一次换用本工作液时，使用两三天后，就须彻底清除掉，再换上本工作液后就可以正常使用，不会再变臭。

贮

存：应在5℃以上室内储存。正常保存没有保质期限（原液在包装桶中密封，可长期保存，不变质）。

包装：净重16 kg pvc 提篮桶。