

东兴狄克DIC-206 不锈钢切削液

产品名称	东兴狄克DIC-206 不锈钢切削液
公司名称	北京诚信达工模具销售有限公司
价格	48.00/公斤
规格参数	类别:不锈钢切削液 性能:环保切削液 溶解性:水溶性切削液
公司地址	北京市朝阳区黑庄户乡大鲁店二村村南东院C座 23-24号
联系电话	010-87720009 13693043801

产品详情

类别	不锈钢切削液	性能	环保切削液
溶解性	水溶性切削液	产品规格/型号	DIC-206

描述：

dic-206 是节能减排型线切割液。完全由水溶性物质构成，其电蚀产物通过沉淀和过滤方式可祛除；小鼠毒理试验结论是“属实际无毒级”；切割工件表面不产生油泥，是中走丝线切割的最理想工作液，具有突出的卫生、安全等综合优异特点(详见下边的对比表)。使用浓度：初始配液时，取一份的 dic-206 浓缩液兑 3 份的水稀释后使用，之后检测维持浓度，每次补水后检测判断是否须补 dic-206 浓缩液（由于工作液中的有效成分都比水的沸点高，未补加水的情况下浓度总是增大的）；使用中以浓度检测仪（wy-20r 型手持折光计）测得的读值为准，正确的使用浓度测得读之为：11~12.5。使用方法：1.必须在供液泵出口管路安装一个合适的过滤器（我公司可以提供），以除去颗粒较大的电蚀产物，以保证切割工艺效果、维持工作液的长期使用。

2.为了保持良好的防锈性和维持切割工艺效果，应该每班补水并检测工作液的浓度，浓度大于28%时应继续补水；浓度小于25%时应补 dic-206 浓缩液；即：浓度检测计的读值维持在11~12.5之间。

3.dic-206 不可与其它线切割液混合使用。4.用dic-206

取代原用的乳化型线切割液（乳化液）时，须做好以下工作：a.

排净原用的乳化液后，用适当的清洗剂彻底清洗干净整个供液（循环）系统；b.

应适当调整电参数、提高跟踪速度；可适度增大放电电流。5.切割过程中在加工面产生的氧化层，用酒精可擦除；用喷砂的办法祛除效果更好。6.每周至少做一次防锈保护，即：用抹布或刷子蘸本品 25% 的工作液，涂抹机床裸露的金属部位。7.须经常（建议每周一至二次）清除落在桥板、支架和工作台面上的电蚀产物。8.浓度检测仪器：手持折光计（wy-20r 型）操作步骤：a. 校准零：将冲液用的净水滴在折光计的棱镜（斜面）上，通过目镜观察，如果明暗两部分的分界线不处在零位置线上，用螺丝刀对其进行调整，明暗两部分的分界线处在零位置线上为正确。b. 检测浓度：将工作液滴在折光计的棱镜上，通过目镜观察明暗两部分的分界线所处的位置（标尺刻度），即折光计的读值；正确的使用浓度应保证读值在 11~12.5 之间。

--

1：在加工过程中工作液的颜色会逐渐变深，甚至呈棕黑色，属正常现象，只要保证有效地过滤不影响使用性能。2：不可以使用含盐量高的水；使用纯净水效果最佳。

3：对表面未经过硬化处理的铝质储丝筒，在铝丝勒痕处有可能会出现电化学腐蚀问题。储存：应在 5℃ 以上室内储存。正常保存没有保质期要求。包装：净重 16 kg（pvc 提篮桶）。