

PNP蓄电池（实业）电源Co., Ltd

产品名称	PNP蓄电池（实业）电源Co., Ltd
公司名称	浙江兴誉电子科技有限公司
价格	.00/节
规格参数	
公司地址	义乌市北苑街道丹西北路
联系电话	400-070-5861 15066658437

产品详情

PNP电瓶（实业公司）开关电源Co., Ltd

太阳能发电站系统软件由太阳能发电锂电池组、太阳能发电控制板、电瓶（组）构成。如输出开关电源为沟通交流380V或110V，还必须配备逆变电源。各一部分的功效为：

（一）电瓶：一般为铅酸蓄电池，小小系统软件中，也可以用镍氢充电电池、镍镉电池或锂电。其功效是在有阳光照射时将太阳能发电太阳能电池板所传出的电磁能储存起来，到必须的情况下再释放出。

（二）太阳能发电太阳能电池板：太阳能发电太阳能电池板是太阳能发电站系统软件中的关键一部分，也是太阳能发电站系统软件中使用价值高的一部分。其功效是将太阳光的辐射源工作能力变换为电磁能，或送到电瓶中储存起来，或促进负荷工作中。太阳能发电太阳能电池板的品质和成本费将立即决策全部系统软件的品质和成本费。

希尔仕光伏电池太阳能发电太阳能电池板

（三）太阳能发电控制板：太阳能发电控制板的功效是操纵全部系统软件的运行状态，并对电瓶具有过充电保护、过充放电维护的功效。在温度差很大的地区，达标的控制板还应具有温度补偿的作用。别的额外作用如光控开关、时控开关都理应是控制板的选择项。

（四）逆变电源：在许多场所，都必须出示380VAC、110VAC的交流电。因为太阳能发电的立即输出一般全是12VDC、24VDC、48VDC。为能向380VAC的家用电器出示电磁能，必须将太阳能发电站系统软件所传出的直流电源能转化成交流电能，因而必须应用DC-AC逆变电源。在一些场所，必须应用多种多样工作电压的负荷时，还要采用DC-DC逆变电源，如将24VDC的电磁能转化成9VDC的电磁能（留意，并不是简易的降血压）。

晶体硅太阳能电池板的制作过程：

晶体硅太阳能电池板

“硅”是大家这一星体上贮藏丰量的原材料之一。自打十九世纪专家发觉了晶体硅的半导体材料特点后，它基本上更改了一切，乃至人们的逻辑思维。二十世纪末，我们的日常生活中随处由此可见“硅”的影子和功效，晶体硅太阳能电池板是近十五年来产生产业发展快的。生产过程大概可分成五个流程：a、纯化全过程b、拉棒全过程c、切成片全过程d、制充电电池全过程e、封装全过程。

一、铅酸电池室规定铅酸电池安装处要避开热原和容易造成火苗的地区，如变电器、电源总开关或熔断丝等，间距为0.5米之上。室温一般应维持在25 上下。铅酸电池应防止遭受太阳照射，安装自然环境无溶剂和腐蚀气体。充电电池表层及电极应随时随地清除，并搞好防锈处理对策。互换局一般应设单独电瓶室。

铅酸电池需常常查验的内容以下：

1. 直流电压；2.

相接处有没有松脱、发烫、浸蚀状况（应立即清除，搞好防锈处理对策）；3.

铅酸电池外壳有没有渗漏和形变；4. 极柱、阀门周边是不是有有机气体逸出(起霜状况)。

二、次应用密封性铅酸电池在应用前不需开展初电池充电，但应开展填补电池充电。填补电池充电应选用过流保护恒流源电池充电方式，电池充电工作电压应按使用说明要求开展，一般状况下（铅酸电池储藏不超过大半年，工作温度25 时）填补电池充电的工作电压和电池充电时间以下：

单个汽车电瓶电压（V） 电池充电时间（H） 2.23 2 ~ 三天 2.30 ~ 2.33V 1 ~ 2天在其他温度标准时电池充电时间尽可能调节。如工作温度在10 ~ 20 中间，则电池充电时间应翻倍，如工作温度高过25 则电池充电时间应减少。

三、浮充工作电压当工作温度为20 ~ 29 时，铅酸电池浮充工作电压均值每一个单个充电电池为2.23伏，不一样温度范围可按以下规范明确浮充工作电压：

工作温度（ ） 浮充工作电压（V） 0 ~ 9 2.29 10 ~ 19 2.26 20 ~ 29 2.23 30 ~ 39 2.20 四、均充工作电压铅酸电池的均充工作电压可设置为2.30 ~ 2.33V/只，实际规定以下：

1. 浮充工作电压有一只之上小于2.18V/只，处理方法是铅酸电池释放50%上下容积后，提议在手动式均充状况下，电池充电2 ~ 三天，如仍不能修复，请在线留言；2.

释放20%之上短路容量时，要全自动均充；3. 10周全自动均充一次；4.

全自动均充时间设置为15h。

五、别的1. 铅酸电池充放电后，应该马上再电池充电，以防因闲置时间过长，不可以修复容积。

2. 铅酸电池应防止使用过大或很小电流量充放电，充放电工作电压不可小于铅酸电池停止工作电压，防止深层充放电。

3. 在一切正常应用的铅酸电池不可开启阀门，以防危害铅酸电池的安全性稳定性。

4. 铅酸电池在开展串、串联联接及其装卸搬运时，应避免铅酸电池短路故障，常用专用工具务必绝缘层，联接地脚螺栓务必扭紧。

5. 容积小于额定电流的80%的铅酸电池，应开展升级。

6. 拆换铅酸电池应整组拆换，拆换应取同一品牌同一批号的商品，维持锂电池组的均一性