

HSR25LBM、导轨HSR30B、轴承HSR30BM

产品名称	HSR25LBM、导轨HSR30B、轴承HSR30BM
公司名称	天津福业动力机械科技发展有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津华苑产业区梅苑路9号9号楼4门704单元（注册地址）
联系电话	022-83717179 13132097161

产品详情

HSR15A HSR15AM HSR20A HSR20AM HSR20LA HSR20LAM HSR25A HSR25AM HSR25LA HSR25LAM HSR30A HSR30AM HSR30LA HSR30LAM HSR35A HSR35AM HSR35LA HSR35LAM HSR45A HSR45LA HSR55A HSR55LA HSR65A HSR65LA HSR85A HSR85LA

THK精密导轨滑块HSR20A

THK直线导轨的安装步骤，机械中有震动冲击作用且要求高刚性和高精度时的安装例：

1, LM轨道的安装

a, 在安装前务必要清除所要安装机械的安装面的毛刺，打击伤痕及污物。（因LM滚动导轨上涂有防锈油，安装前清用洗净油将其擦拭干净后再安装。防锈油出去后的基准面容易生锈，推荐涂抹粘度低的主轴用润滑油）

b, 将LM轨道轻轻地放置于底座上后，不完全锁紧装配螺栓使LM轨道与安装面紧紧地靠紧。（底座的横向基准面要与LM轨道有标记线的一侧对上。）注：请使用干净的装配螺栓来固定LM滚动轨道，同时，在将装配螺栓插入LM轨道的安装孔市，要事先确认螺栓孔是否吻合。如果不吻合而强行拧紧螺栓，则会降低精度。

c, 按顺序将LM轨道的止动螺栓拧紧，是轨道与横向安装面紧靠。

d, 使用扭矩扳手，将装配螺栓按规定的扭矩拧紧。（LM轨道装配螺栓的拧紧顺序是，从中央位置开始向两端部按顺序拧紧，这样可获得稳定的精度。

e, 其余的LM轨道也按同样的方法安装，直到安装全部完成。

f, 将空盖打入装配螺栓孔，直到与LM轨道的顶面为同一平面为止。

2, LM滑块的安装

a, 将工作台轻轻放置在LM滑块上, 不完全锁紧安装螺栓。

b, 通过止动螺丝江LM滑块的基准测与工作台侧面基准面接触, 使工作台定位。

c, 全锁紧基准侧和从动测的装配螺栓, 完成安装。注, 装配螺栓的拧紧顺序应按对角线顺序进行, 如此可使工作台均匀的固定。

此方法对于调节LM轨道的直线度无需花费时间, 并且不需要加工用于固定的定位销, 因此, 可大幅度的缩短安装工时。

THK精密导轨滑块HSR20A