

无锡无损探伤机构 轴承钢部超声波检测

产品名称	无锡无损探伤机构 轴承钢部超声波检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

金属材料无损检测

磁粉探伤 磁粉探伤，是通过磁粉在缺陷附近漏磁场中的堆积以检测铁磁性材料表面或近表面处缺陷的一种无损检测方法，适用于铁磁性工件表面和近表面内部的任意方向缺陷

渗透探伤 渗透探伤是利用毛细现象检查材料表面缺陷的一种无损检验方法，适用于工件表面的开口裂纹，无法检测近表面内部裂纹

超声探伤 利用超声波非破坏性地检查材料或机械部件的内部缺陷、伤痕的一种技术，适用于深度裂纹探伤，检测不出表面和近表面内部裂纹

x射线探伤 x射线探伤是利用x射线能够穿透金属材料，并由于材料对射线的吸收和散射作用的不同，从而使胶片感光不一样，于是在底片上形成黑度不同的影像，据此来判断材料内部缺陷情况的一种检验方法，深浅裂纹都可检测

涡流探伤 利用电磁感应原理，检测构件和金属材料表面缺陷的一种探伤方法，适用于检测表面规则性裂纹，且只能检测规则性裂纹

金属材料检测标准

GB/T 10128-2007金属材料 室温扭转试验方法

GB/T 12443-2007金属材料 扭应力疲劳试验方法

GB/T 13239-2006金属材料低温拉伸试验方法

GB/T 2039-2012金属材料 单轴拉伸蠕变试验方法

GB/T 20568-2006金属材料 管环液压试验方法

GB/T 13301-1991金属材料电阻应变灵敏系数试验方法

GB/T 13825-2008金属覆盖层 黑色金属材料热镀锌层