

泽晟橡胶 管道堵水气囊厂家供应 徐州管道堵水气囊

产品名称	泽晟橡胶 管道堵水气囊厂家供应 徐州管道堵水气囊
公司名称	河北泽晟橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市滨湖新区彭杜乡祝葛店
联系电话	18932816155 18932816155

产品详情

桥梁充气橡胶芯膜

充气方法

1.打开阀门充气到规定压力，即可关闭阀门。2.异型芯模应交替充气直到达到规定压力。在充气时一定要注意千万不可充气过压，橡胶气囊的使用压力如下。直径：80mm 使用压力: 0.12MPa直径：120mm 使用压力: 0.10MPa直径：150mm 使用压力: 0.08MPa直径：200mm 使用压力: 0.07MPa直径：250mm 使用压力: 0.05MPa直径：400mm 使用压力: 0.04MPa直径：500mm 使用压力: 0.035MPa直径：600mm 使用压力: 0.03MPa直径：700mm 使用压力: 0.027MPa直径：800mm 使用压力: 0.026MPa直径：900mm 使用压力: 0.025MPa直径：2200mm 使用压力: 0.005MPa充气芯模的指标：项目 指标外观
表面光洁无露布胶与布粘着强度(N/25mm) ≥ 12 适用温度(°C) $-10 \geq 80$

应用橡胶气囊，预制或现场浇筑出来的成品空心板梁构件，全部能满足设计要求，并且橡胶气囊操作简单、省工、省时、省材。

橡胶气囊具有良好的耐老化性能

预应力空心板混凝土构件，管道堵水气囊出厂价销售，由于采用橡胶气囊，其重量比非预应力实心构件轻20%以上，因此减轻建筑物上部结构的重量，可以使桩基缩短，跨径增大，现场施工简便安全。

橡胶气囊施工工艺简便、安全、卫生

使用橡胶气囊，只用少量简单工具，无需特殊工艺。

只要将橡胶气囊入钢筋笼内，充气压力达到工作压力时（按压力表和说明书为准），即浇筑混凝土，待

混凝土初凝时，将橡胶气囊放气抽出，即可完成成品构件的成型，而且橡胶气囊不污染环境。橡胶气囊充气方法1.打开阀门充气到规定压力，即可关闭阀门。2.异型芯模应交替充气直到达到规定压力。

管道封堵气囊厂 专业生产圆形管道封堵气囊 泽晟橡胶300mm现货

空心板芯模也叫桥梁空心板芯模，橡胶空心板芯模等。空心板芯模是打桥梁板空心梁板的时候，做充气用的。桥梁空心梁板空心板芯模使用方便，性能好。空心板芯模各种型号都可以订做生产，使用次数多，厂家包邮直销。

空心板芯模使用方法

1、使用空心板芯模前.

A检查钢筋笼钢丝接头及轧丝头不得朝内径方向弯曲.以免扎伤芯模，形成漏气现象。

B在空心板芯模外表均匀涂抹脱模剂。

C用绳牵引将空心板芯模穿入底有混凝土的钢筋笼内，并使空心板芯模充气嘴处在外放置。

2 打开空心板芯模的进气阀门充气。

A充气时用压力表控制监测气压。

B当气压达到使用气压时，将进气阀门关闭。

3空心板芯模固定与浇筑混凝土