

搅拌机搅拌臂 全自动搅拌机 双卧轴强制式

产品名称	搅拌机搅拌臂 全自动搅拌机 双卧轴强制式
公司名称	宁津县众基建设机械有限公司
价格	980.00/吨
规格参数	众基:50 js2000:45 山东:45
公司地址	宁津县大曹镇政府驻地
联系电话	15664416762

产品详情

定义：搅拌机，是一种带有叶片的轴在圆筒或槽中旋转，将多种原料进行搅拌混合，使之成为一种混合物或适宜稠度的机器。搅拌机分为好多种，有强制式搅拌机、单卧轴搅拌机、双卧轴搅拌机等等。注意事项：搅拌机及自动供料机，必须把里面清洗干净，尤其是冬天，这样能延长寿命。搅拌机即是混合机，因为混合机的通常作用就是混合搅拌各类干粉砂浆，故俗称搅拌机。

工作原理：

搅拌机是由多个参数决定的，用任何一个单一参数来描述一台搅拌机是不可能的。轴功率(P)、桨叶排液量(Q)、压头(H)、桨叶直径(D)及搅拌转速(N)是描述一台搅拌机的五个基本参数。

桨叶的排液量与桨叶本身的流量准数，桨叶转速的一次方及桨叶直径的三次方成正比。而

搅拌消耗的轴功率则与流体比重，浆叶本身的功率准数，转速的三次方及浆叶直径的五次方成正比。在一定功率及浆叶形式情况下，浆叶排量(Q)以及压头(H)可以通过改变浆叶的直径(D)和转速(N)的匹配来调节，即大直径浆叶配以低转速(保证轴功率不变)的搅拌机产生较高的流动作用和较低的压头，而小直径浆叶配以高转速则产生较高的压头和较低的流动作用。在搅拌槽中，要使微团相互碰撞，的办法是提供足够的剪切速率。

从搅拌机理看，正是由于流体速度差的存在，才使流体各层之间相互混合，因此，凡搅拌过程总是涉及到流体剪切速率。剪切应力是一种力，是搅拌应用中气泡分散和液滴破碎等的真正原因。必须指出的是，整个搅拌槽中流体各点剪切速率的大小并不是一致的。通过对剪切速率分布的研究表明，在一个搅拌槽中至少存在四种剪切速率数值，它们是：实验研究表明，就浆叶区而言，无论何种浆型，当浆叶直径一定时，剪切速率和平均剪切速率都随转速的提高而增加。但当转速一定时，剪切速率和平均剪切速率与浆叶直径的关系与浆型有关。当转速一定时，径向型浆叶剪切速率随浆叶直径的增加而增加，而平均剪切速率与浆叶直径大小无关。这些有关浆叶区剪切速率的概念，在搅拌机缩小及放大设计中需要特别当心。因小槽与大槽相比，小槽搅拌机往往具有高转速(N)、小浆叶直径(D)及低叶尖速度(ND)等特性，而大槽搅拌机往往具有低转速(N)大浆叶直径(D)及高叶尖速度(ND)等特性。

主要分类 水泥混凝土搅拌机的用途就是机械化的拌制水泥混凝土，其种类较多，分类方法和特点如下。

按作业方式分类

(1)按作业方式分有循环作业式和连续作业式两种。

循环作业式的供料、搅拌、卸料三道工序是按一定的时间间隔周期进行的，即按份拌制。

由于拌制的各种物料都经过准确的称量，故搅拌质量好。目前大多采用此种类型的作业方式。

连续作业式的上述三道工序是在一个较长的筒体内连续进行的。虽然其生产率较循环作业式高，但由于各料的配合比、搅拌时间难以控制，故搅拌质量差。目前使用较少。

按搅拌方式分类

工作原理：

(2)按搅拌方式分有自落式搅拌、强制式搅拌两种。

自落式搅拌机就是把混合料放在一个旋转的搅拌鼓内，随着搅拌鼓的旋转，鼓内的叶片把混合料提升到一定的高度，然后靠自重自由撒落下来。这样周而复始地进行，直至拌匀为止。这种搅拌机一般拌制塑性和半塑性混凝土。

强制式搅拌机是搅拌鼓不动，而由鼓内旋转轴上均置的叶片强制搅拌。这种搅拌机拌制质量好，生产效率高；但动力消耗大，且叶片磨损快。一般适用于拌制干硬性混凝土。

按装置方式分类

(3)按装置方式分有固定式和移动式两种。

固定式搅拌机是安装在预先准备好的基础上，整机不能移动。它的体积大，生产效率高。多用于搅拌楼或搅拌站。

移动式搅拌机本身有行驶车轮，且体积小，重量轻，故机动性能好。应用于中小型临时工程。

按出料方式分类

(4)出料方式分有为倾翻式和非倾翻式两种。

倾翻式靠搅拌鼓倾翻卸料，而非倾翻式靠搅拌鼓反转卸料。

按搅拌鼓形状分类

(5)按搅拌鼓的形状不同，有梨型、鼓筒型、双锥形、圆盘立轴式和圆槽卧轴式五种。前三种系自落式搅拌；后两种为强制式搅拌，国内较少使用。

按搅拌容量分类

(6)按搅拌容量分有大型（出料容量1000~3000L）、中型（出料容量300~500L）和小型（出料容50~250L）。