

轻匀质板设备水泥基压制型聚苯板生产线设备

产品名称	轻匀质板设备水泥基压制型聚苯板生产线设备
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

轻匀质板设备水泥基压制型聚苯板生产线设备

轻匀质板运用了高分子防火隔离分仓颗粒技术，遇火焰形成断热阻隔连续蜂窝状结构，阻隔火焰穿透，达到“不燃”的防火效果。轻匀质板设备操作工艺：先将减水剂加入水(水温根据环境温度调节)中,搅拌约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟达到均匀,加树脂胶搅拌1分钟左右,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒左右(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天左右便可切割，或者经过催化设备当天可搬运切割。根据配置好的的计量和制浆液进行发泡，混合之后放在模具里面进行浇筑。

水泥基压制型聚苯板生产线主要生产工序包括，辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。匀质板设备的制作过程：在水泥浆液中，加一定比例的发泡剂，聚苯颗粒，不断搅拌，将水泥液体膨胀到一定的比例，就形成了匀质保温板。匀质板切割锯从坯料上线，水平上下两面切割、去上皮废料，粉碎下层废料，四锯垂直切割，自动90度转弯、切割为成品板、成品板塑封机包装。实现自动流水生产，其切割速度可以任意调节。