

碳钢弯头重量表 碳钢弯头 泰硕钢管

产品名称	碳钢弯头重量表 碳钢弯头 泰硕钢管
公司名称	河北泰硕钢管制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县蒲洼城工业区
联系电话	13333279388 13333279388

产品详情

碳钢弯头常用的锻造工艺

1.铸造法：用型锻机将管子顶端或一部分给予冲伸，使直径降低，常见型锻机有转盘式、连杆式、滚轮式。2.滚轧法：一般无需芯棒，合适于厚壁管管里侧圆缘。在管中置放芯子，颈静脉用滚轮肘节，用以圆缘生产加工。3.冲压模具法：在冲床边用带光洁度的芯子将管端增到规定的规格和样子。4.弯折成形法：有三种方法比较常见，一种方法叫屈伸法，另一种方法叫冲压模具法，第三种滚轮法，有3 - 4个辊，2个固定不动辊，一个调节辊，90度碳钢弯头厂家，调节固定不动辊距，制成品管材便是弯折的。5.发胀法：一种是在管中置放硫化橡胶，上边用冲子缩小，使管子凸起成形；另一种方法是液压机发胀成形，在管子中间充进液态，液体压力把管子鼓成所必须的样子，金属波纹管的生产制造绝大多数用的是这类方法。

碳钢弯头按角度标准工艺材质的分类

按弯头的角度分，有45°弯头，有90°弯头和180°的常用弯头，另有工程需要，可以特别定制如60°等。

按照工艺形式可分：焊接弯头、冲压弯头、铸造弯头等。

其执行标准有GB/T12459-2005、GB/T13401-2005等。

制造标准：国标、美标、日标、德标、俄标。

碳钢材质的分类：

碳钢材质可分为10# 20# A3 Q235A 20g 20G 16Mn ASTM A234 ASTM

A105 ASTM A403等用这些材质为原材料制作的弯头可以叫做碳钢弯头。

通常采用 20#、Q235A、Q345B、20G、16Mn、ASTM

A234等材质为原材料制作的弯头叫做碳钢弯头。碳钢弯头按角度分:45°、90°、180° 这三种常用的弯头，另有工程需要，碳钢弯头，可以特别定制如60° 或者其它角度等。常见的与管道连接方式有：直接焊接(常用的方式)、法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接及承插式连接等。

碳钢弯头常见的分类：1》按照生产工艺可分为:焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。2》按它的曲率半径来分，可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径，碳钢弯头重量表，即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=1.0D$ 。(D为弯头直径，R为曲率半径。D也可以用倍来表示。)3》按照工艺形式可分:焊接弯头、冲压弯头、铸造弯头等。4》按弯头的角度分，有45°弯头，有90°弯头和180°弯头。5》按执行标准有GB/T12459-2005、GB/T13401-2005、GB/T10752-1995、HG/T21635-1987、D-GD0219等。

碳钢弯头重量表-碳钢弯头-泰硕钢管(查看)由河北泰硕钢管制造有限公司提供。河北泰硕钢管制造有限公司位于盐山县蒲洼城工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰硕钢管在其它中享有良好的声誉。泰硕钢管取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。泰硕钢管全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。