

混凝土搅拌站搅拌机中吊带花键套花键轴型号齐全

产品名称	混凝土搅拌站搅拌机中吊带花键套花键轴型号齐全
公司名称	宁津县众基建设机械有限公司
价格	980.00/吨
规格参数	众基:50 js2000:45 山东:65
公司地址	宁津县大曹镇政府驻地
联系电话	15664416762

产品详情

在将吊挂轴承装置装入螺旋输送机完毕后，需通过黄油加注嘴和加油管将黄油注入轴承和吊挂套之间。吊挂装置加油的目的是起润滑作用，可有效避免中间轴上的轴承与吊挂套的干磨，延长吊挂套和轴承的使用寿命。

花键套和花键轴都是传递机械扭矩的作用。

花键联接由内花键和外花键组成。内、外花键均为多齿零件，在内圆柱表面上的花键为内花键，在外圆柱表面上的花键为外花键。因此花键套实际上就是内花键，花键轴就是外花键。

花键联接按齿形的不同，可分为矩形花键和渐开线花键两类，这两类花键均已标准化。

适用场合：定心精度要求高、传递转矩大或经常滑移的联接。

扩展资料

由于结构形式和制造工艺的不同，与平键联接比较，花键联接在强度、工艺和使用方面有以下特点：

- 1、因为在轴上与毂孔上直接而均匀地制出较多的齿与槽，故花键联接受力较为均匀；
- 2、因槽较浅，齿根处应力集中较小，轴与毂的强度削弱较少；
- 3、齿数较多，总接触面积较大，因而可承受较大的载荷；
- 4、轴上零件与轴的对中性好，这对高速及精密机器很重要；
- 5、导向性好，这对动联接很重要；

- 6、可用磨削的方法提高加工精度及联接质量；
- 7、制造工艺较复杂，有时需要专用设备，成本较高。