

优惠供应16股尼龙编织绳

产品名称	优惠供应16股尼龙编织绳
公司名称	临安运盛绳带制品厂
价格	10.00/条
规格参数	主要原料:pp+无纺布 类型:织带 质量等级:优等品
公司地址	临安市於潜镇绍鲁村
联系电话	86 571 63899999 013588823880

产品详情

主要原料	pp+无纺布	类型	织带
质量等级	优等品	品牌	99999
颜色	各种彩色	用途	野外

本厂专业生产各种迷彩绳系列、规格比效齐全、价格低廉，交货及时，3/8"*100ft，36捆/展示盒、包装规格56*50*52cm，480箱/40呎高柜，欢迎新老客人惠顾。谢谢！

绳线

绳（或称绳子），是通过扭或编等方式加强后，连成一定长度的纤维。其拉伸强度很好但没有压缩强度，可用来做连接、牵引的工具。

绳索是指由纤维（天然纤维、化学纤维）经过一定的工艺制成的柔软而且细长的物体。通过扭或编等方式加强后，相对于弯曲、扭转载荷来说，绳索能承受比较大的轴向拉伸载荷，其拉伸强度很好但没有压缩强度，所以绳索主要被用来作为传递载荷，或者固定、连接某些物体的的工具。

绳索的分类

绳索可以由多种分类方法。按采用的纤维种类分类，可将绳索分成天然纤维绳和化学纤维绳，亚麻绳、天麻绳属于天然纤维绳索，而kevlar绳、vectran绳则属于化学纤维绳；按制造工艺分类，可分为捻绳、编织绳和平行纤维绳；按绳索直径大小分类，可分为绳、索、缆；可按使用行业分为海产用绳索、农业用绳索等；可按使用背景分为军用绳索和民用绳索。

捻绳的结构和制造

捻绳的一般结构：捻绳是由三股或更多股绳捻制而成的。

捻绳的制造过程：单丝初捻；多根初捻后的单丝经反向复捻形成绳线；多根绳线再反向复捻形成绳纱；多根绳纱反向复捻成绳股；多根绳股即可捻制后加工为绳索。

编织绳的结构和制造

在编织绳中，绳股不是以加捻的方式绞合在一起的，而是以一种穿插的形式相互交叉在一起的。

普通的编织结构为：管型编织绳、实心编织绳以及八股、十六股、二十四股编绞绳等。

材料

制绳天然纤维作材料，采用：棉、麻、亚麻、黄麻、剑麻、马尼拉麻、稻草、丝、羊毛和其它毛发。制绳化学纤维可以用来制绳的合成纤维则有聚丙烯、尼龙、聚酯、聚乙烯、人造丝等。结构和功能与绳类似，但较为细弱的还有纱线、线。

linan yun shengrope belt production factory

浙江临安市於潜镇绍鲁121号电话:0571-6389999913588823880传真：0571-63899109

e-mail：a63899999@126.com website: www.okys.net.cn zip code: 31131

本厂专业生产各种泥木工具用线，产品有丈量线、水平线、垂直线、划线器线、泥木工具用线等，产品出口美国、德国等世界其它地区，欢迎订购，谢谢！

临安运盛绳带制品厂绳性能与指标

绳索尺寸			重量		长度m/1kg	断裂强力mbl
直径(mm)	直径(inch)	周长(inch)	kg/220m	kg/100m		
4	5/32	1/2	1.78	0.81	123.60	200 kgf
5	3/16	5/8	2.66	1.21	82.71	300 kgf
6	7/32	3/4	4.00	1.82	55.00	400 kgf
7	1/4	7/8	5.50	2.50	40.00	550 kgf
8	5/16	1	7.20	3.27	30.56	700 kgf
9	11/32	1-1/8	9.00	4.09	24.44	890 kgf
10	3/8	1-1/4	10.80	4.91	20.37	1090 kgf
12	1/2	1-1/2	15.80	7.18	13.92	1540 kgf
14	9/16	1-3/4	21.00	9.55	10.48	2090 kgf
16	5/8	2	28.00	12.73	7.86	2.80 ts

欢迎订购，谢谢！

项目	临安运盛泥工线绳主要参数1000d							
	1×3	2×3	3×3	2×5	4×3	5×3	6×3	9×3
断裂强力 n	210	420	640	710	850	1065	1260	1850
断裂伸长率 %	9.5 ± 1.0	8.3 ± 1.5	9.0 ± 1.5	9.0 ± 1.5	9.0 ± 1.5	9.2 ± 1.5	9.2 ± 1.5	9.5 ± 1.5
定负荷伸长 率 %	2.1 ± 0.5(66 n)	3.0 ± 0.5(17 8n)	2.3 ± 0.5(19 8n)	2.3 ± 0.5(19 8n)	2.7 ± 0.5(29 6n)	2.8 ± 0.5(37 0n)	2.6 ± 0.5(39 5n)	2.3 ± 0.5(49 4n)

定长度质量 g/100m	36 ± 4.0	74 ± 5.0	110 ± 5.0	122 ± 5.0	145 ± 5.0	180 ± 5.0	220 ± 10.0	320 ± 10.0
干热收缩率 %	4.0 ± 0.5	4.0 ± 0.5	4.0 ± 0.5	4.0 ± 0.5	4.0 ± 0.5	4.0 ± 0.5	4.0 ± 0.5	4.0 ± 0.5
粘合强度t 抽出 n/cm	220	250	260	270	300	320	360	400
直径 mm	0.69 ± 0.1	0.95 ± 0.1	1.15 ± 0.1	1.22 ± 0.1	1.30 ± 0.1	1.48 ± 0.1	1.62 ± 0.1	2.0