

明煌精密机械 异型刀片定制 厦门异型刀片

产品名称	明煌精密机械 异型刀片定制 厦门异型刀片
公司名称	马鞍山市明煌精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇红星工业园6号
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

剪板机的分类

一、剪板机的分类。

1、以剪刀的形式进行分类。根据剪子的形状分为直线剪床和圆盘剪床。剪板机按结构分为龙门剪板机和喉口剪板机。圆盘切割机剪板机按照结构分类为圆盘剪板机、滚子剪板机、多盘剪板机、旋转式修剪剪板机。

2、以刀架的运动轨迹进行分类，这分为以下几类：（1）刀架沿垂线运动，由于没有前倾角度，上刃截面应加工成菱形。也可以使用四刃的矩形刃，但剪切质量差，该刀架的剪切断口与板面不成直角。（2）刀架沿前倾线（与垂线的夹角为130度）运动，上刃截面可加工成矩形，具有4刃，切下的切口基本上与板面成直角。

（3）刀架沿着圆弧线摆动。切割刀的截面最好加工成菱形，所以刀只有两个，上刀在切割过程中稍微前倾，所以切割质量与刀架沿前倾线运动相似。（4）刀架沿着圆弧线摆动，前倾角度达到300度，因此能够切出焊接坡口

3、根据传动方式对剪板机进行分类的，这一般分为机械传动剪板机和液压传动剪板机。

剪板机刀片的故障原因和解决方法

剪板机刀片的故障原因通常如下：1.如果剪板机的剪切角度可以调整，剪切角度也有可能被错误调整了。2.主压力阀被误调整，系统压力太小。3.串联气缸需要填充油。4.系列气缸内的密封圈内泄漏。

在使用剪板机刀之前，检查刀片是否能可靠地旋转，然后用手旋转车轮，检查车轮的旋转方向是否与机械箭头的指示方向相同，破碎室内有无碰撞现象，非标异型刀片，动力机及剪板机的刀具润滑是否良好

作业中，注意剪板机刀的动作，如果发现异常声音、振动、轴承和机体温度过高、将材料喷到外部等现象，必须立即停止检查。

剪板机必须在启动后空转两分钟，使电机正常启动。投入过程中请尽量保持均匀，不要因集中投入而导致设备负荷过大。剪板机刀具质量的好坏取决于他的刀具。刀刃的好坏取决于它的材料。使用什么材料制作木材剪板机刀，异型刀片定制，取决于根据需要粉碎产品的材料。

刀片通常有加工、多刃结构和螺旋面结构三种，这三种供给方式有斜口供给和平口供给。长原木一般用平口供给，短原木和板皮的用斜口供给。

另外还要检查必要的剪板机材料中是否有废金属和其他硬材料。如果有的话，为了避免剪板机刀片的崩溃，必须打扫。另外，每天下班前检查木材剪板机刀片群中是否有即将脱落的刀片，如果有的话必须马上更换。刀片损坏了，一旦脱落到材料箱，一组刀片就会被废弃，严重的话会造成作业人员的死伤。

如何提高剪板机刀片的耐久性？选择用齿轮减速电子调速传动设备，可使剪板机刀片自转并公转，立体异型刀片，其带有研磨剂的高速旋转尼龙圆盘刷，可使刀的边缘被研磨，减少或消除边缘缺口的峰值高度，提高边缘强度。可提高刀片耐久性的这台设备由六部分组成，具体如下：

(1) 盘刷和滑块。带有研磨剂的高速旋转尼龙圆盘刷，安装在2800转/分的高速旋转的电动机轴上，电动机固定在滑块上，通过螺丝、固定螺母柱和驾驶盘，使盘刷上下移动，研磨刀的边缘。

(2) 刀片转盘。以齿轮减速的电子调速传动设备上，剪板机刀片的回转盘是无级公转，从而使圆盘刷接触到安装在回转盘上的刀片，厦门异型刀片，这样就能够均匀地研磨刀片的边缘。

(3) 机架和水箱：为了检查盘刷和回转盘台，放大镜和电器必须安装在机架上。在箱体内部设置潜水泵，为刀片钝化过程提供蒸发制冷和润滑。

(4) 检查：在机架侧面设置100倍的检查放大镜，进行刀片支架和托盘的调整，使刀片边缘钝化值的检查变得容易。

(5) 电气。用检查器进行回转盘检查，操作刀片转子的无级调速。盘刷和泵的开关经过时刻继电器的处理，在可以调整刀片钝化的时刻自动停止。

(6) 箱体底座：连接并支撑钝化机主体，在箱体底部的四个犄角处上设置调平减振设备。箱内有抽屉和台板，这样的话刀片保管和检查工作就比较容易展开。

明煌精密机械(图)-异型刀片定制-厦门异型刀片由马鞍山市明煌精密机械制造有限公司提供。马鞍山市明煌精密机械制造有限公司是从事“各种工业机械刀片加工,销售”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：袁经理。