

# 苏州治具 打螺丝治具 鸿丰电子

产品名称	苏州治具 打螺丝治具 鸿丰电子
公司名称	苏州鸿丰治具非标设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州平江区新塘工业区新星路78-1号
联系电话	13962138678 13962138678

## 产品详情

以前一直应用虎钳或者直接在工作台上压压板的方式装夹，浪费大量宝贵的加工时间，效率极低。随着钕铁硼稀土材料的出现，使利用钕铁硼永磁材料开发磁力夹具成为趋势，永磁吸盘应运而生。永磁吸盘是利用磁通的连续性原理及磁场的叠加原理设计的，玻纤板治具，永磁吸盘的磁路设计成多个磁系，通过磁系的相对运动，实现工作磁极面上磁场强度的相加或相消，苏州治具，从而达到吸持和卸载的目的。

我公司专业生产FPC磁性治具、过炉夹具、SMT载具、过锡炉治具和SMT托盘

，都是自主开发的新产品，一经投放市场，打螺丝治具，因其使用的高稳定性、超长的寿命、过硬的质量超高的性价比！

包括一托盘、一与该托盘外形相吻合，且配合使用的金属片，在所述托盘的一平面上间隔开设有若干个小盲孔，波峰焊治具，在所述小盲孔中装有与孔形状相吻合的磁性构件，在所述金属片上间隔开有若干个孔，在所述托盘和金属片的四个转角部设有定位销孔。将软性电路板放在托盘上，再将金属片放置在软性电路板上，并对好孔位；由于托盘上设有磁性构件，可将金属片吸住，从而将软性电路板压在托盘上，再将托盘放置在印刷设备上，进行电子电路的印刷。由于托盘是硬底板，可使得印刷过程更稳定和更快捷。

## 二．如何使FPC柔性线路板焊接稳定

如何 将FPC（柔性线路板）稳定到PCB硬度的程度决定焊接效果

方法：使用 治具（载具 搬送板）使之在实装过程实际上成为硬板。

## 1.材料选择

材料:

合成石

合金

质量

存热原因会造成板上锡膏内溶剂难挥发 解决：多准备板子冷却散热较好：不存热

散热快 内外无温差

稳定性

较好

变形可返回厂家修复

操作性

方便（材质问题有时会使部分员工过敏）

烫手

寿命

寿命有3000-7000次吧

长（熔点600度）

价格

高

低

效益

量产省电

一般

主要优点

不烫手

质量稳定 经济 寿命久

主要缺点

价格高 质量稳定性因存热不同可变性增多

烫手要使用手套取送

苏州治具-打螺丝治具-鸿丰电子(商家)由苏州鸿丰治具非标设备有限公司提供。苏州鸿丰治具非标设备有限公司( [www.hongfeng-sz.cn](http://www.hongfeng-sz.cn) ) 位于苏州平江区新塘工业区新星路78-1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前鸿丰电子在机械加工中拥有较高的度,享有良好的声誉。鸿丰电子取得全网商盟认证,标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鸿丰电子全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。