

# 脱蜡烧结炉 苏州金言来 粉末冶金烧结炉

产品名称	脱蜡烧结炉 苏州金言来 粉末冶金烧结炉
公司名称	苏州金言来新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区汾湖经济开发区金家坝金莘路2559号
联系电话	13906253112 13906253112

## 产品详情

### 烧结炉使用的注意事项

- (1)当使用氢气或分解氨时，要先通入氮气，在确保炉中的空气完全被排出时，才能通电升温，以防止打鸣和boom。
- (2)对钼丝作加热元件的烧结炉，在通电前炉体中应通入保护气体，以防止钼丝氧化而脆断。
- (3)炉门及气体排出口应点明火烧除，以防止氧气进入或氢气排出而发生boom危险和煤气中了毒的危险。
- (4)若电热元件为铁铬铝电阻丝，在升温至1100 时应停留一段时间（30min左右）再升温，以防止电阻丝表面温度过高而损坏。

### 烧结炉使用窍门

- 1、设定好温度后就不能再随意更改，且设定的温度不能超越炉子上标注的温度。也不能够标注温度长期工作，脱蜡烧结炉，可低于标注温度100度左右来停止长期工作。
- 2、升温时，前300-400度要迟缓升温，等炉温400度以后，真空脱蜡烧结炉，能够加快升温速率，但也不可太快，太快会对发热元件形成担负。
- 3、高温炉温较高时，切不可翻开炉门。
- 4、装陶瓷类试样时，要划一摆放，需求用坩埚盛放的要坩埚盛放。
- 5、取样时要用专用工具去取，但也得等炉温降下之前方可取样。

6、无关人员严禁靠近运转中的陶瓷烧结炉，更不可让其操作。

7.长时间停用时要关紧炉门，防止空气中的湿气进入炉膛，招致炉膛耐火资料受潮。

### 推杆式烧结炉使用注意事项

#### (1)进、出料。

进料时，置换室入口侧门自动开启，由汽缸将烧舟推入置换室内；然后，入口侧门自动关闭，室内充氮气进行清洗。然后打开预热带的炉门，烧舟被送入马弗炉内，门关闭。烧舟进炉以这样的方式不断循环反复。出料机构与操作与进料类似。烧舟的运送可以进行定时设计。

置换室由氮气清洗，以防止混入空气，保证产品烧结质量和保护加热器。

(2)钼加热元件是挂在耐火侧墙上。既要防止钼的氧化，也要防止钼的碳化。

(3)与炉体结合的法兰盘要用硅酮胶密封。要定期进行泄漏检查。

脱蜡烧结炉-苏州金言来-粉末冶金烧结炉由苏州金言来新材料科技有限公司提供。苏州金言来新材料科技有限公司是一家从事“烧结炉，气淬炉，钎焊炉，氮化炉，油淬炉，真空炉等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金言来”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使金言来在工业锅炉及配件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！