

液压悬架控制阀气密测试 金华气密测试 英诺太科有限公司

产品名称	液压悬架控制阀气密测试 金华气密测试 英诺太科有限公司
公司名称	英诺太科测试设备（太仓）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓经济开发区北京东路88号中B幢
联系电话	18915760697

产品详情

压铸件密封性测试

压铸件在汽车、摩托车、仪表、电子、通讯、航空、玩具、家具、卫浴等行业应用广泛，是一种压力铸造的零件，是使用装好铸件模具的压力铸造机械压铸机，将加热为液态的铜、锌、铝或铝合金等金属浇入压铸机的入料口，经压铸机压铸，铸造出模具限制的形状和尺寸的铜、锌、铝零件或铝合金零件。

压铸件的泄漏检测主要是对于：裂纹、气孔、涡流孔、缩孔、缩松、冷隔、渣孔、沙眼等，测试压铸件产生的漏气、渗水。压铸件的泄漏测试显得尤为重要。

实际应用中，金华气密测试，不同的压铸件的体积形状不同，需要定制不同的工装夹具，液压悬架控制阀气密测试，才能进行密封性防水测试。

如何对电动牙刷实现IPX7防水等级测试的检验：现在不管是儿童还是成年人，都越来越多的倾向于使用电动牙刷。电动牙刷依靠的是刷毛高频震动，其核心部件是带电的，需要一定的防水能力，一般需要达到IPX6防水等级或者更高一级的防水等级，散热器芯气密测试，同很多产品比起来，电动牙刷接触水的概率相比较较大，每年由于不防水而造成电动牙刷损坏比比皆是，这也是电动牙刷需要做防水检测的重要原因。

密封不好原因：金属件的加工精度：若通用小型机金属件的加工精度差，在密封面上存在气孔、砂眼、裂缝或密封面粗糙度和平面度超差等，会导致垫片的压缩和回弹难以满足密封面的精度要求，甚至造成密封垫片的损坏，气缸套气密测试，出现点渗或局部渗漏，达不到理想的密封效果。试验设备气密性测试仪。因为完全密封不是一定的，不漏是相对的。为了使试验结果准确、量化，故用气密测试仪。它可通过气体压力或流量的变化确定通用小型机的密封性能。

液压悬架控制阀气密测试-金华气密测试-英诺太科有限公司由英诺太科测试设备（太仓）有限公司提供。“检漏仪，快速接头，气密性检测仪”选择英诺太科测试设备（太仓）有限公司，公司位于：太仓经济开发区北京东路88号中B幢，多年来，英诺太科坚持为客户提供好的服务，联系人：李怀洲。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。英诺太科期待成为您的长期合作伙伴！