

# PA66 70G30HSLR美国杜邦)PA66一级系列

产品名称	PA66 70G30HSLR美国杜邦)PA66一级系列
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	8.00/KG
规格参数	品牌:美国杜邦
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

## 产品详情

POM-K 可在205 滞留20分钟不会有严重的分解

在注塑温度下熔体不能在机筒内滞留超过20分钟。POM-K在240 下可滞留7分钟。如果停机，机筒温度可降到150 ，如要长期停机就必须清理机筒子，关闭加热器。

停机

清  
理机  
筒必须用  
PE或PP，关闭电热

，把螺杆推在前位。料筒和螺杆必须保持清洁。杂质或污垢会改变聚甲醛POM料的过热稳定性（尤其是POM-H）。所以当用完含卤聚合物或其他酸性聚合物后，应用PE清理干净后才能打POM料，否则会发生爆炸。若作用不当的颜料、润滑剂或含GF尼龙的物料，会导致塑料降质。

后处理

对于非常温使用的制件且质量要求较高，须进行热处理。[退火处理](#)

效果，可将制品放入浓度为30%的盐酸溶液中浸30分钟检查，然后用肉眼观察判断是否有[残余应力](#)的裂纹产生。