

金属粉末注射成型零件 样品

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 金属粉末注射成型零件 样品 |
| 公司名称 | 吴江市明阳新材料科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 样品或现货:样品 是否标准件:标准件 |
| 公司地址 | 中国 江苏 吴江市 同里镇屯村东路281号 |
| 联系电话 | 86 0512 63371346 |

产品详情

样品或现货

样品

是否标准件

标准件

一、mim概念及工艺流程金属粉末注射成形是传统粉末冶金技术与塑料注射成形技术相结合的高新技术，是小型复杂零部件成形工艺的一场革命。它将适用的金属粉末与粘合剂均匀混合成具有流变性的喂料，在注射机上注射成形，获得的毛坯经脱脂处理后烧结致密化为成品，必要时还可以进行后处理。二、mim技术特点金属粉末注射成形结合了粉末冶金与塑料注射成形两大技术的优点，突破了传统金属粉末模压成形工艺在产品形状上的限制，同时利用塑料注射成形技术能大批量、高效率生产具有复杂形状的零件：如各种外部切槽、外螺纹、锥形外表面、交叉通孔、盲孔、凹台、键销、加强筋板，表面滚花等。mim技术的优点a.直接成形几何形状复杂的零件，通常重量为0.1g—200gb.表面光洁度好、精度高，典型公差为+0.05mm。c.合金化灵活性好，材料适用范围广，制品致密度达95%—99%，内部组织均匀，无内应力和偏析。d.生产自动化程度高，无污染，可实现连续大批量清洁生产。