

# 模具内镶件MM40铍铜块 MM40铍铜圆棒 MM40铍铜厚板

产品名称	模具内镶件MM40铍铜块 MM40铍铜圆棒 MM40铍铜厚板
公司名称	东莞市尚荣合金制品有限公司
价格	155.00/公斤
规格参数	品牌:尚荣合金 型号:MM40 产地:美国
公司地址	东莞市凤岗镇官井头小布华侨工业区B栋
联系电话	0769-81761656 18122919940

## 产品详情

模具内镶件MM40铍铜块 MM40铍铜圆棒 MM40铍铜厚板 模具内镶件MM40铍铜块 MM40铍铜圆棒  
MM40铍铜厚板

MM40铍铜特性： 高强度,良好的导热性能 良好的导电性,耐腐蚀性 卓yue的耐磨性,良好的加工性能  
高压条件下的性能稳定 无磁性 极jia的抛光性能 抗粘著性能好 MM40铍铜用途： 注塑模  
具及高压吹塑模 模具镶块,快速冷却 铝合金模具镶块, 增加强度、耐磨性及缩短注塑周期 热流道喷  
嘴, 电极及冲头材料 不受磁模具、无磁工具 高导热轴承 可制作表面精度很高的镜面

电阻焊电极： 铍钴铜力学性能比铬铜材料和铬锆铜材料要高，但导电率和热导性低于铬铜和铬锆铜，这  
类材料在作为焊和缝焊电极时，用于焊接高温下仍保持特性高强度的特性的不锈钢、高温合金等，因为  
焊接这类材料时需要施加较高的电极压力，要求电极材料的强度也较高。这类材料可以作为点焊不锈钢  
和耐热钢的电极、受力电极电极握杆、轴和电极臂，  
也可以作成缝焊不锈钢和耐热钢的电极轮轴和衬套，模具、或是镶嵌电极。

尚荣现货供应铍铜牌号如下： QBe1.7、 qbe1.8、 QBe1.9、 QBe0.3-1.5、 QBe0.6-2.5、 QBe0.4-1.8、 QBe2.0、 C  
17000、 C17200、 C17180、 C17140、 C17500、 C17300、 C17510、 C17410、 C1700、 C1720、 MM40、 C1750  
、 C1700P、 C1720B、 C1720W、 UT40、 NGK-UT40、 CuBe2、 2.1247、 MM40

尚荣所售铍青铜现货规格如下：

尚荣铍铜带现货规格：厚度：0.05/0.06/0.08/0.1/0.12/0.15/0.2/0.25/0.3/0.4/0.5/0.6/0.8/1.0-2.0mm(硬度：O、 1/  
2H、 3/4H、 H、 EH、 SH)

尚荣镀铜板现货规格：厚度：0.2-100mm，宽度：305-1000mm、长度：1200-2000mm(硬度：O、1/2H、3/4H、H、EH、SH)

尚荣镀铜棒现货规格：直径：1.0/1.2/1.5/1.6/1.8/2.0/2.5/3.0/3.5/4.0/4.5/5.0/5.5/6.0/7.0/8.0/10.0-200mm、长度：2500-6000mm

## 镀铜特征

镀铜是铸锻素材兼具高强度、高导电性、高导热性、耐磨性、耐疲劳性、非磁性、非着火性、加工性，在各种领域中被广泛的使用中。强度通过析出硬化，可以达到铜合金中最高抗拉强度(超过1350N/mm<sup>2</sup>)，最高甚至能够匹敌钢材。导电性镀铜合金的导电率约在2055IACS范围内，在要求高导电的用途中广为使用。导热性镀铜合金的导热率约在120250W/(m·K)范围内，在要求高散热用途中广为使用。耐腐蚀性镀铜合金具有钢材般的强度，同时还保留铜合金的耐腐蚀性，此外也不会发生如不锈钢的裂缝腐蚀，在要求长期耐腐蚀的用途中广为使用

## 镀铜介绍

镀铜又称镀青铜，是铜合金中的“弹性之王”，经固溶时效热处理后，可获得高强度、高导电性能的产品。高强度铸造镀青铜合金，经热处理后不仅具有高强度，很高的硬度而且具有耐磨、耐蚀的优点，优良的铸造性能，镀青铜合金适用于制造各种模具、防爆安全工具、耐磨件如凸轮齿轮、蜗轮、轴承等。高导电铸造镀铜合金，经热处理后具有较高的导电率和导热率，镀铜合金适用于制造开关零件，强接触和类似的载流元件，制作电阻焊的夹钳、电极材料和塑料模具、水电连铸机结晶器内套等。

## 镀铜用途

高镀铜具有高强度、高硬度、高导电性、高弹性、耐磨、耐疲劳、抗腐蚀性及弹性滞后小等特点，主要用于温度控制器、手机电池、电脑、汽车零配件、微电机、电刷针、高压机轴承、眼镜、接触件、齿轮、冲头、各类无火花开关、各类焊接用电极及精密铸造模具等。

## 镀铜特性

主要围绕有色金属低压、重力铸造模具使用的各种工况，通过深入研究镀青铜模具材料失效原因、成份和耐金属液侵蚀性内在关系，开发了高导电(热)性、高强度、耐磨性、耐高温性、高韧性、耐金属液侵蚀相结合的高性能镀青铜模具材料，解决了国内有色金属低压、重力铸造模具易裂、易磨损等难题，显著提高了模具寿命和铸件强度；克服了金属液渣粘附和侵蚀模具；改善了铸件表面质量；降低了生产成本；使模具寿命接近进口水平。高性能镀青铜模具材料硬度在(HRC)38-43之间，密度8.3g/cm<sup>3</sup>，主加元素为铍，含铍1.9-2.15，其广泛适用于塑胶注塑成型模具的内镶件、模芯、压铸冲头、热流道冷却系统、导热嘴、吹塑模具的整体型腔、汽车模具、磨耗板等。