

进口C17510铍镍铜棒 C17510电极铍镍铜棒

产品名称	进口C17510铍镍铜棒 C17510电极铍镍铜棒
公司名称	东莞市尚荣合金制品有限公司
价格	158.00/公斤
规格参数	品牌:尚荣合金 型号:C17510 产地:美国
公司地址	东莞市凤岗镇官井头小布华侨工业区B栋
联系电话	0769-81761656 18122919940

产品详情

进口C17510铍镍铜棒 C17510电极铍镍铜棒进口C17510铍镍铜棒 C17510电极铍镍铜棒

东莞市尚荣合金制品有限公司生产直xiao进口铍铜：日本NGK铍铜，C17500铍铜、C17200铍铜、C17410铍铜、C17300铍铜、C17510铍铜、NGK-UT40铍铜、NGK-PS20模具铍铜、MM-40铍铜、高铍铜等，有铍铜板、铍铜带、铍铜棒、铍铜线、铍铜排、铜片、铜皮等。日本NGK铍铜片，C17200（国产QBe2）、C17300、C17500、C17410全系列铍铜。铍铜被称为“有色金属弹性之王”用于各类要求高强度、高弹性、高硬度、高耐磨性之微电机电刷、开关、连接器、继电器、接插件、温控器之弹簧片，随着对产品的可靠性、使用寿命的要求越来越高，铍铜的需求也将会越来越大。供应厚度：0.05-20mm，宽度可按照客户要求要求进行分切加工。zui小订单量：常规的20kg，非常规200kg起订。特点：产品规格齐全，价格优惠，包装完好，铜质纯净，直线度好，库存量大，可提供材质证明。

铍铜用途

高铍铜具有高强度、高硬度、高导电性、高弹性、耐磨、耐疲劳、抗腐蚀性、弹性滞后小等特点，主要用于温度控制器、手机电池、电脑、汽车零配件、微电机、电刷针、高ji轴承、眼镜、接触件、齿轮、冲头、各类无火花开关、各类焊接用电极及精密铸造模具等。

铍铜特性

主要围绕有色金属低压、重力铸造模具使用的各种工况，通过深入研究铍青铜模具材料失效原因、成份和耐金属液侵蚀性内在关系，开发了高导电（热）性、高强度、耐磨性、耐高温性、高韧性、耐金属液侵蚀相结合的高xing能铍青铜模具材料，解决了国内有色金属低压、重力铸造模具易裂、易磨损等难题，显zhu提高了模具寿命和铸件强度；克服了金属液渣粘附和侵蚀模具；改善了铸件表面质量；降低了生产成本；使模具寿命接近进口水平。高xing能铍青铜模具材料硬度在(HRC)38—43之间，密度，主加元素为铍，含铍，其广泛适用于塑胶注塑成型模具的内镶件、模芯、压铸冲头、热流道冷却系统、导热嘴、

吹塑模具的整体型腔、汽车模具、磨耗板等。

铍铜牌号系列：

化学成分

牌号

Al

Fe

Pb

Ni

Si

Be

Co

Cu

QBe2

0.15

0.15

0.005

0.4

2.0

-

余量

C17200

-

0.2

0.2

1.8

0.2

C1720

QBe1.9

0.2

2.1

余量

QBe1.9-0.1

0.12

0.3

1.85

C17000

0.4

0.1

1.9

0.1

0.14

0.13

0.12

性能：

抗拉强度(Mpa):1105

比重(g/cm3)

屈服强度(Mpa):1035

软化温度():930

延伸率(%):1

弹性模量(Gpa):128

硬度(HRC):38-44

热导率():105

电导率(IACS%):18

ISO/EN

国标

UNS

美标

DeSCRJPTion

产品描述

Cu

铜

Ni+Co+Fe镍+钴+铁

Co

钴

Ni

镍

Ni+Co

镍+钴

Be

铍

Pb

铅

CuBe2

C17200

BERYLLIUM COPPER

铍铜

REM.

余量

max.

--

--

0.2 min

1.8-2.0

0.02max

CuBe2Pb

C17300

LEADED BERYLLIUM COPPER

易切削铍铜

max

1.85-2.1

0.2-

CuNi2Be

C17510

NICKEL-BERYLLIUM COPPER

铍镍铜

1.4 - 2.2

0.20max.

0.2 -

--

CuCo2Be

C17500

COBALT-BERYLLIUM COPPER

铍钴铜

--

2.4-2.7

--

0.4 - 0.7

ISO/EN

国际

UNS

密度美制

弹性率

106psi

° F 68 ° F: 187

热导率

in/in/ ° F, 70 ° F 至400 ° F

热膨胀系数

软化点

° F

CuBe2

C17200

0.302

19

60

10-6

1600-1800

CuBe₂Pb

C17300

<p box-sizing: border-box; margin-bottom: 10px; line-height: 1.5; clear: both;">19

10-6

CuNi₂Be

C17510

0.319

20

140

9.8x 10-6

1900-1980

CuCo₂Be

C17500

板材规格表 (单位mm)

厚

宽

400mm以内任意尺寸

10mm 250mm

长度在800mm以内 (以客户要求免费线切割成胚料

圆棒规格表 (单位:mm)

6

8

10

12

15

18

20

22

25

28

30

35

40

45

50

55

60

65

70

75

80

85

90

95

100

105

110

115

120

125

130

135

140

145

150

155

160

165

标准长度：1000

mm 以上为库存规格，特殊尺寸敬请提前定制

镀铜经整套先jin生产设备及先jin工艺制成，有效保证材料内部硬度均衡，无砂眼、无气孔、加工不变形

电阻焊电极：镀钴铜力学性能比铬铜材料和铬锆铜材料要高，但导电率和热导性低于铬铜和铬锆铜，这类材料在作为焊和缝焊电极时，用于焊接高温下仍保持特性高强度的特性的不锈钢、高温合金等，因为焊接这类材料时需要施加较高的电极压力，要求电极材料的强度也较高。这类材料可以作为点焊不锈钢和耐热钢的电极、受力电极电极握杆、轴和电极臂，也可以作成缝焊不锈钢和耐热钢的电极轮轴和衬套，模具、或是镶嵌电极。