

数控相贯线切割机切割臂的基准调试步骤

产品名称	数控相贯线切割机切割臂的基准调试步骤
公司名称	山东凯达智能科技有限公司
价格	358000.00/台
规格参数	品牌:凯斯锐 型号:KR-XY5 切割方式:等离子/火焰
公司地址	宁津县经济开发区长江大街中段大祁工业园东临
联系电话	18653455325 18153448539

产品详情

数控相贯线切割机切割臂的基准调试步骤

数控相贯线切割机为了使得切割的各种管件相贯样式正确，在切割之前必须进行割炬摆动头基准的调试。数控相贯线切割机的调试过程主要分为如下三步进行:1.割炬轴向摆动，为了来调试割炬的对称度。2.割炬上下向摆动，调节割炬的高低，来确定割枪高度的中心点。3.割炬径向摆动，为了检验割炬高度中心点与旋转轴的中心点重合性。数控相贯线切割机有时需要循环进行操作，来调整好割炬的对称度及高低，并要保持割枪高低位置不变，作为后续调试的基准。实际在调试割炬摆动头时，是取下割炬，使用一圆锥形调试来进行调式。