PP韩国晓星R200P-管材

产品名称	PP韩国晓星R200P-管材
公司名称	上海牵献塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338幢
联系电话	173****7608

产品详情

销售：PP 韩国晓星 R401 是改善均聚PP的低温冲击性质的产品，通过共聚合丙烯与乙烯方式制造，且由均聚PP与乙烯-
丙烯的共聚合体的嵌段（Block）构成。用于制造汽车、电子・电器等需要高冲击强度的产业用部件。
（授权经销商,假一赔十)：【原产原包 假一赔十】可以一对一开具增值税发票

PP(聚丙烯#百折胶|软胶)/R401/韩国晓星

用途： 其它

特性备注：透明性，延伸性，刚性

重要参数： 熔体流动速率:4 g/10min 缺口冲击强度:7.5 拉伸强度:31.36 MPa 断裂伸长率:500 %
弯曲模量:1127 MPa 维卡软化点:135 °C 热变形温度:100 °C

货源充足，品种齐全，价格合理

提高抗低温冲击性乙丙橡胶、EPDM、POE、EVA、SBS

提高透明性LDPE、乙丙橡胶、POE

提高着色性聚酰胺、聚氨酯、聚丙烯酰胺、聚丙烯酸酯、聚酯、聚偏二氯乙烯

提高气密性(气体阻隔性)聚酰胺、聚偏二氯乙烯

改进抗静电性聚乙烯醇

在共混改性中必须注意不同聚合物之间的相容性，在相容性较差的两种聚合物共混时，往往需要加入分别和两种聚合物相容性都好的第三组分，称之为相容 剂。例如聚丙烯和尼龙-6的相容性极差，单*机械的

力量不能把二者混匀，此时如加入少许已经接枝有顺丁烯二酸酐的聚丙烯，由于顺丁烯二酸酐与尼龙-6的酰 胺基团可发生化学反应，就可以大大改善聚丙烯和尼龙-6的相容性。

共混改性中需注意的是只有形成不完全相容的多相体系，同时又能使两种聚合物达到相互均匀分散时，才能达到预期的改性效果。

PP 韩国晓星 R401

循环时间短，生产效率高

零件重量轻，成本低

刚性和抗冲击性之间实现*的平衡

出色的加工性能

可提高生产效率并节约原料以降低成本

PP塑料，聚丙烯树脂，PP为无毒、无味的乳白色高结晶的聚合物，是目前所有塑料中最最轻的品种之一，对水特别稳定，在水中14h的吸水率仅为0.01%。分子量约8~15万之间，成型性好。但因收缩率大，原壁制品易凹陷，制品表面光泽好，易于着色。

PP 韩国晓星 R401一般加工条件：

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。

熔化温度：220~275°C，注意不要超过275°C。

模具温度：40~80°C，建议使用50°C。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力：可大到1800bar。

注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口：对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。 对于边缘浇口，最小的浇口深度应为壁厚的一半；最小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。