

本公司长期供应高品质山东淄博万能胶

产品名称	本公司长期供应高品质山东淄博万能胶
公司名称	孙小涛（个体）
价格	.00/个
规格参数	型号:万能胶 品牌:金钻 分类:聚氨酯橡胶
公司地址	中国 山东 淄博市周村区 山东淄博
联系电话	86 0533 6889583 13583361143

产品详情

型号	万能胶	品牌	金钻
分类	聚氨酯橡胶	粘合材料类型	玻璃、电子元件、橡胶类、金属类、其他
粘度	1000 (Pa · s)	执行标准	--
CAS	--		

使用指南一、施工条件 1、万能胶的最佳粘合温度为 25 ± 5 ，湿度为55-75，使用前务必搅匀。2、万能胶在冬季低于-15 时，有可能出现凝胶现象，影响其使用，但经加热至 $15 -30$ 后，可恢复原状，性能不变，加热方式可用 $30 -50$ 热水浸泡,绝不能用明火加热！二、表面处理 1、使用前被粘物表面要进行适当的处理，如除油、去锈、除水分，并除去表面粉尘。除油、去污可用120号汽油，醋酸乙酯或其它快干性溶剂擦洗干净并晾干，打磨一般用0号或1号砂纸轻轻打磨。2、粘三合板、地板、竹板或其它木制品时，被粘物的含水率必须要求在8以下，若高于8，应将被粘物晒干或烘干后再使用。三、涂胶 1、一般涂上一遍胶即可，为了防止胶层留有气孔，涂胶时应朝一个方向移动，且涂胶速度快，以利于空气的排出，提高粘接质量。2、一般胶层越薄，缺陷少，收缩小，粘接强度越高，胶层宜薄勿厚。厚易引起不干透、粘不牢、起泡等。因此，在保持不缺胶的前提下，胶层尽量薄为好，一般胶层厚度控制在0.08-0.15mm为宜，即胶总量为 $200-300\text{g}/\text{m}^2$ 。四、晾置涂胶后必须晾置，晾置目的是让溶剂挥发干净，增大粘度，促进固化，切勿立即叠合，以免胶层发粘或产生气泡，导致粘接质量下降。晾置时间冬天为20-25分钟，夏天5-15分钟，待胶层呈干膜状时立即粘合，晾置时间不宜太长，以免胶层失去粘性，影响粘接强度。五、按压万能胶粘力大，所以粘合时一定要看准时机。一次性对准位置，不可来回错动，而且粘合后，适当按压，锤压或滚压，赶走空气，密实胶层，提高粘度质量。六、最大强度尽管万能胶强度建立的速度快，但因达到最大强度需要3-5天时间。所以，承受力大的接头，应放置足够时间再使使用指南一、施工条件 1、万能胶的最佳粘合温度为 25 ± 5 ，湿度为55-75，使用前务必搅匀。2、万能胶在冬季低于-15 时，有可能出现凝胶现象，影响其使用，但经加热至 $15 -30$ 后，可恢复原状，性能不变，加热方式可用 $30 -50$ 热水浸泡,绝不能用明火加热！二、表面处理 1、使用前被粘物表面要进行适当的处理，如除油、去锈、除水分，并除去表面粉尘。除油、去污可用120号汽油，醋酸乙酯或其它快干性溶剂擦洗干净并晾干，打磨一般用0号或1号砂纸轻轻打磨。2、粘三合板、地板、竹板或其它木制品时，被粘物

的含水率必须要求在8以下，若高于8，应将被粘物晒干或烘干后再使用。三、涂胶 1、一般涂上一遍胶即可，为了防止胶层留有气孔，涂胶时应朝一个方向移动，且涂胶速度快，以利于空气的排出，提高粘接质量。2、一般胶层越薄，缺陷少，收缩小，粘接强度越高，胶层宜薄勿厚。厚易引起不干透、粘不牢、起泡等。因此，在保持不缺胶的前提下，胶层尽量薄为好，一般胶层厚度控制在0.08-0.15mm为宜，即胶总量为200-300g/m²。四、晾置涂胶后必须晾置，晾置目的是让溶剂挥发干净，增大粘度，促进固化，切勿立即叠合，以免胶层发粘或产生气泡，导致粘接质量下降。晾置时间冬天为20-25分钟，夏天5-15分钟，待胶层呈干膜状时立即粘合，晾置时间不宜太长，以免胶层失去粘性，影响粘接强度。五、按压万能胶粘力大，所以粘合时一定要看准时机。一次性对准位置，不可来回错动，而且粘合后，适当按压，锤压或滚压，赶走空气，密实胶层，提高粘度质量。六、最大强度尽管万能胶强度建立的速度快，但因达到最大强度需要3-5天时间。所以，承受力大的接头，应放置足够时间再使产品特点1. 优选美国新型高分子材料，涂胶过程中气味淡、无刺激性。2、高固含、低气味、不含苯、易施工、抗冷冻、初粘强。3、具有良好的快粘性及优异的粘力持久性。4、胶层具有良好的柔韧性、耐水性及耐热性。

表面处理1、木质：烘干使木材含水率低于12%，木质表面要打磨平整，无污垢。2、皮革：用砂轮打磨至表面起绒后彻底清除尘垢。3、橡胶：磨粗表面后用溶剂洗净。4、金属：经去污脱脂、喷砂、酸法处理，磨粗表面后用水洗或溶剂擦拭后晾干。

处理方法一、本品为热塑性产品不宜在高温及阳光直射的环境下使用，如果用请配合本公司固化剂可达到理想强度。二、在气温低于零度且湿度较大时，使用本品应用红外灯或暖炉提高环境温度，以达到理想的粘结效果。三、一般万能胶出现问题大多为脱胶和起泡的现象，具体处理如下：(1)脱胶一般是早操作过程中晾置时间过长或环境灰尘太大而引起的胶面粘性失效引起的，这时可小心将粘结材料两面分离，用本公司专配的清洁剂清洗被粘材料，晾干后重新施胶并按正常操作即可。(2)起泡一般是在操作过程中晾置时间过短而引起溶剂挥发不够引起的，如在边上就可用木板小心捶打压实并排除气泡即可，如在中间就应用小针在材料上打出一孔再按上述方法操作即可。