

304不锈钢焊钉剪力钉钢结构桥梁瓷环抗剪栓钉国标GB/T10433焊钉

产品名称	304不锈钢焊钉剪力钉钢结构桥梁瓷环抗剪栓钉 国标GB/T10433焊钉
公司名称	金宗和实业股份有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:金宗和 型号:M10 产地:河北
公司地址	武汉市武昌区白沙洲大道江国路光通科技园内2号库
联系电话	18164022559 18164022559

产品详情

304不锈钢焊钉栓钉圆柱头焊钉螺栓剪力钉钢结构桥梁楼承板瓷环抗剪栓钉国标GB/T10433焊钉

焊钉属于一种高强度刚度连接的紧固件，焊钉是电弧螺柱焊用圆柱头焊钉(英文Cheese head studs for arc stud welding)的简称，焊钉的规格为公称直径 10 ~ 25mm，焊接前总长度40 ~ 300 mm。焊钉具有头部顶面用凸字制出制造者的识别标志，焊钉的用途十分广泛。

中文名：焊钉

公称直径： 10 ~ 25mm

焊接前总长度：40 ~ 300 mm

解释：一种高强度刚度连接的紧固件

简介：

焊钉生产厂家应该在焊钉的头部顶面用凸字制出制造者的识别标志，标注示例：公称直径d=25mm、长度l=300mm、材质为ML15、不经表面处理的焊钉标注为：焊钉GB/T10433-2002 25 × 300。国标规定焊钉表面应无锈蚀、氧化皮、油脂和毛刺等。焊钉的杆部不允许有影响使用的裂缝，但头部裂缝的深度（径向）不得超过0.25（dk-d）mm。焊钉的现行国家标准使用国家质量监督检验检疫总局于2002年12月5日发布，于2003年6月1日正式实施的电弧螺柱焊用圆柱头焊钉(Cheese head studs for arc stud welding)国标GB/T10433-2002，同时废止了GB/T10433-1989这个焊钉老标准，这个新国标适用于土木建筑工程中各类结构的抗剪件，埋设件及锚固件。GB/T10433-2002非等效采用国际标准ISO13918:1998《焊接电弧螺柱焊用螺柱和磁环》，SD型剪切件（焊钉），和日本工业标准JIS B1198-2011《圆柱头焊钉》。

10mm ~ 25mm各种规格型号的电弧螺柱焊用圆柱头焊钉，材质SWRCH15A、ML15AL或ML15，材料全部选用大型钢铁企业生产的优质钢材，严格按照（GB10433-2002）等相关标准规定生产加工，并通过了欧洲CE认证（证书编号为AC/0500909）。好焊钉应该质量稳定，检验严格，规格齐全，发货及时，提供质保单，大型焊钉生产企业也可根据客户订单订制特殊规格尺寸的电弧螺柱焊用圆柱头焊钉。电弧螺柱焊用圆柱头焊钉适用高层钢结构建筑、工业厂房建筑、公路、铁路、桥梁、塔架、汽车、能源、交通设施建筑、机场、车站、电站、管道支架、起重机械及其它各类钢结构等工程。

机械性能：

型号：GB10433-2002

直径规格：10 ~ 25mm

选用材料：SWRCH15A、ML15AL或ML15

抗拉力强度：400 ~ 550 b MPa

屈服度：240 0.2 MPa

伸长率：14 5 %

产品名称:圆柱头焊钉

国标代号:GB/T10433-2002

产品规格:M10-M25

产品长度:40-300mm

产品材质:195/ML15

表面处理:本色

产品用途:配合钢结构钢模板焊钢网和焊接瓷环,

用于高楼建筑,桥梁及各种钢结构等

Product Name: Cylindrical head welding stud

Standard: GB/T104332002

Size:M10-M25

Length:40-300mm

Material:195/ML15

Surface Treatment: Natural Color

Application: Coordinate with constructional steel

Steel moulding plate, welding steel mesh and
welding Ceramic ring, It is suitable for high b