

陶瓷烧结炉 南京烧结炉 苏州金言来

产品名称	陶瓷烧结炉 南京烧结炉 苏州金言来
公司名称	苏州金言来新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区汾湖经济开发区金家坝金莘路2559号
联系电话	13906253112 13906253112

产品详情

真空烧结炉中真空泵的维护和注意事项的了解

真空烧结炉中真空泵的清洗：泵油随着真空烧结炉中真空泵的运转恶劣，因而需要通过油视窗查明的污浊程度及粘度情况，并及时替换真空烧结炉中泵油。替换真空烧结炉中泵油的周期：每六个月换油清洗一次。

泵油替换步骤如下：

- 1、打开泵的吸气管，5秒后使其开始运行。真空烧结炉中泵内剩下的泵油容易被排除。
- 2、先拆下排气管，南京烧结炉，再打开放油阀，然后倒出泵油。
- 3、关闭排油阀，把新的真空泵油从加油口注入。
- 4、如果真空烧结炉中泵油的污染非常严重，陶瓷烧结炉，必须添加些新泵油，通过几分钟运转使其得到清洗，假如一遍清洗不到位，必须反复多清洗几遍。
- 5、换上新泵油后，让真空烧结炉中泵开机运行，等真空烧结炉的温度升高以后在确认真空极限压力。
- 6、检修过程需清洗过滤网。

烧结炉的维护

(1)炉子要定期清理。在使用CO或其他含碳气体时，有可能会从碳氢化合物中分解出碳，这部分碳会沉积在炉壁和加热元件上，这样会污染炉子、侵蚀耐火材料和损坏电热元件。

(2)因炉内需要在低露i点下进行作业，所以对用螺栓封闭的法兰盘部位要定期进行泄漏检测。

(3)勿将附有油污的烧舟送入炉内。油污进入炉内会使露i点急剧增加，影响正常运转。

(4)严禁超温运行。

推杆式烧结炉结构：这种炉子适用于合金化要求高的粉末冶金机械零件的生产，一般烧结温度在1200 ~ 1250 范围。

推杆式烧结炉是由推进装置和预热带、高温带、冷却带等组成。各段温度均自动控制。为了尽可能降低推进力，除高温烧结带外，热压烧结炉，在预热带和冷却带中铺设了辊道。预热带加热元件为Ni-Cr合金。烧结炉进、出料时，要先关闭中间门，在烧结炉进出口形成火帘后再进、出料。烧舟材料，用于1150 以下时，可采用耐热合金钢；用于高于1150 时，可采用陶瓷、石墨等耐高温材料。烧结带加热元件为SiC棒或钼。烧结气氛可采用吸热性气氛及分解氨等。

陶瓷烧结炉-南京烧结炉-苏州金言来(查看)由苏州金言来新材料科技有限公司提供。苏州金言来新材料科技有限公司位于苏州市吴江区汾湖经济开发区金家坝金莘路2559号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前金言来在工业锅炉及配件中享有良好的声誉。金言来取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。金言来全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。