

# 振动摩擦焊接机汽车零部件安全气囊支架马桶座圈焊接VW-900

产品名称	振动摩擦焊接机汽车零部件安全气囊支架马桶座圈焊接VW-900
公司名称	江苏威拓超声波设备有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:威拓 型号:VW-900 产地:江苏徐州
公司地址	新沂经济开发区对外贸易加工产业园4号厂房(注册地址)
联系电话	15952283577

## 产品详情

VW-900线性振动摩擦焊接机：

整机尺寸：宽1350mm 长2900mm高2226mm

驱动板模具承量：5~90Kg

焊接面积：650cm<sup>2</sup>

上模板尺寸：长1356mm\*宽540mm

下模板尺寸：长1800mm\*宽600mm

振幅：0.1-1.8mm

振动频率：210-260HZ

负载振动输出：35KW

电压：380V 三相一地线      输入容量：43KVA

控制系统：三菱PLC (FX3U Mitsubishi)

触摸屏：三菱GT20系列

熔接方式：时间、深度模式

储存结果：100个

焊接结果分析：合格 不合格

焊接分段：6阶段压力控制

环境温度：-10-50度      台面行程：500mm

台面移动速度：250mm/s()

焊接压力范围：100-3000kg

安全门开启空间：宽1700mm 高790mm

总机重量：6250kg

江苏威拓超声波设备有限公司生产的VW-900振动摩擦焊接机用于焊接不规则形状热塑性工件的焊接设备，该设备可以焊接650mm大型塑料工件，焊接长度可达到1500mm左右。加工效率高，节能省电，焊接时间短，废品率低等特性!配备数字振动轨迹控制变频功率源，具有自动谐振和频率自动追踪调整功能，触摸屏显示控制等控制软件!焊接强度高，品质好，广泛应用于大型汽车零部件、风道焊接、副仪表台焊接、扰流板焊接、托盘等大型塑性工件的焊接。

## 设备特点&功能

使用高频率、摩擦效率提高	振动轨迹控制技术
自动保持振幅恒定	使用AMPA驱动方式
可控线性输出功率	自动快速谐振频率功能
焊接结果判断品质功能	分阶段焊接功能
多模式深度、时间焊接功能	焊接参数自动保存功能
多语言操作人机界面	易于操作的触摸智控系统
模具编号识别功能	自动真空吸紧功能
夹具动作编程控制功能	模具安全保护接口功能
外部功能扩展	多重隔音防护装置

振动摩擦焊接机可接合汽车部件，下面为振动熔接在汽车零部件工业中的应用实例。

- 1、气缸盖罩
- 2、正时齿带盖
- 3、进气歧管
- 4、空气接头
- 5、油箱
- 6、进气管

- |          |           |          |
|----------|-----------|----------|
| 7、燃油滤清器  | 8、燃油分割器   | 9、机油滤清器  |
| 10、真空箱   | 11、洗涤箱    | 12、贮水池   |
| 13、水泵盖   | 14、动力转向油箱 | 15、暖风气芯  |
| 16、碳罐    | 17、防尘盖    | 18、仪表板   |
| 19、仪表组件  | 20、杂物箱    | 21、扬声器盒  |
| 22、中央仪表盖 | 23、仪表组件盖  | 24、空气管   |
| 25、停车灯   | 26、车门内饰板  | 27、零部件架  |
| 28、散热器护栅 | 29、保险杆    | 30、保险杆支架 |
| 31、示廊灯   | 32、牌照架    | 33、后发光器  |
| 34、尾灯透镜  | 35、后置物板   |          |