

# 佛山氧气减压器表校准 氮气压力表校准 抗震压力表校准

产品名称	佛山氧气减压器表校准 氮气压力表校准 抗震压力表校准
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 气体减压器的校准方法:

在检定气体减压器压力表时，通常是将气体减压器上的压力表拆下，用水作为传压介质，通过对被检表与标准器的比较完成检定，然后重新装上。但是，这种检定方式一直不令人满意。它存在的问题是:拆装减压器压力表时有泄漏的可能；被检压力表易污染(用油作为传压介质，被检表及标准表的内部结构特点导致其清洗不净)；气体减压器上压力表的方向发生改变而不易观察其读数。针对上述问题，我们研制出一种气体减压器校验装置。参照JJG52-1999《弹簧管式一般压力表、压力真空表和真空表》检定规程和JJG913-1996《浮标式氧气吸入器》检定规程，我们使用气体减压器校验装置对气体减压器整体进行了校准。现以校准氧气表减压器的主要技术指标为例，提出本校准方法与大家一起探讨。

一、校准用标准器及配套设备 量程为25MPa和4MPa的0.1级数字压力计各一块；气体减压器校验装置；内部压力在9MPa以上的氮气瓶；安全防护罩。

二、校准项目和校准方法 气体减压器校验装置与氧气表减压器的安装连接 1.压力表示值误差、回程误差和轻敲位移的校准 将气体减压器安装在气体减压器校验装置上，氧气表的示值校准按标有数字的分度线进行。校准时逐渐平稳地升压，当示值达到测量上限后，切断压力源，耐压3分钟，然后按原校准点平稳地降压倒序回检。压力表的示值应按分度值的1/5估读。

(1)示值误差

在对每一校准点进行升压和降压校准时，轻敲表壳前、后的示值与标准器示值之差，均应不大于该被校准仪表规定的允许误差值。

(2)回程误差

在对同一校准点进行升压和降压校准时，轻敲表壳后的示值之差应不大于该被校准仪表规定的允许误差值。 (3)轻敲位移

在对每一校准点进行升压和降压校准时，轻敲表壳后引起的示值变动量应不大于该被校准仪表规定的允许误差值的1/2。 2.气体减压器密封性检查 (1)

(1)气体减压器主体内部高低压气室密封性检查 当与气体减压器校验装置相连接的氧气减压器的高压端达到气瓶的使用额定压力时(如氧气减压器的15MPa校准点)，将氧气减压器的低压端与校验装置连接好。耐压1分钟后，观察低压端标准表的读数，即可检测出气体减压器的内部密封状况。此检查可在“气体减压器高压端压力表正行程校准”过程中进行。 (2)气体减压器外部密封性检查 当与气体减压器校验装置相连接的氧气减压器的高压端及低压端达到气瓶的使用额定压力时，耐压1分钟后，观察高压端及低压端标准表的读数，标准表压力下降很快时，表明氧气减压器的外部有泄漏，用检漏液即可检测出泄漏部位。

三、结论 使用本校准方法可以实现不拆卸地校准气体减压器上的压力表。因为使用氮气作为介质，所以检查气体减压器主体部件时不会引起主体内部锈蚀。采用本方法不仅可以校准氧气表减压器，添加或更换适当的标准器，还可以校准氮气(N<sub>2</sub>)、氩气(Ar)、氦气(He)、氢气(H<sub>2</sub>)、二氧化碳气(CO<sub>2</sub>)等气体减压器。气体减压器上的压力表都有额定压力，校准时不需校准到仪表上限。 后，笔者建议国家尽快组织制定气体减压器的校准规范。因为氧气表等其他压力仪表在工业、科研等领域大量使用，推行科学的校准方法不仅具备条件，而且是当务之急。