

42CrMo焊接使用工艺

产品名称	42CrMo焊接使用工艺
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

WEWELDING600合金钢焊条或者氩弧焊丝焊接后的硬度是自然硬度HRC30，机加工硬化以后是42，一般中碳高铬合金的42CrMo可以直接用WEWELDING600合金钢焊丝冷焊工艺焊接，但是如果调质硬度达到HRC60的话，有条件的场合下可以预热200度后再焊接，焊后保温缓慢冷却即可

WEWELDING600特种合金钢焊条的应用

适用于焊接工具和模具、高速工具钢、热作工具钢、锰钢、铸钢、T-1钢、耐震钢、钒-钼钢、弹簧钢、马氏体不锈钢、奥氏体不锈钢、铁素体不锈钢、未知钢、以及各种不同类型钢材之间的焊接等。如用于高压阀门、断裂螺栓的清除、轴的改造等等，效果非常理想。抗拉强度：125,000 psi

(862MPa) 延伸率：35%WEWELDING600特种合金钢焊条的工艺参数直径（毫米） 2.4 3.2
4.0 电流（安培） 40-80 65-120 90-150 包装重量（磅） 2 2 2