

免烧砖模具 德成 免烧砖机模具材质

产品名称	免烧砖模具 德成 免烧砖机模具材质
公司名称	沂南县航宇机械设备销售中心
价格	2800.00/套
规格参数	德成模具:免烧砖模具 10-:砖机模具 临沂沂南:免烧砖机模具
公司地址	山东省临沂市沂南县大庄镇高家店子沿街路北
联系电话	0539-3552088 15065395780

产品详情

免烧砖模具 德成 免烧砖机模具材质 厂家生产各种型号水泥砖模具、免烧砖模具、空心砖模具、盲道砖、植草砖、8字砖、标砖、多孔砖、广场砖、保温砌块砖模具，护坡砖、S砖、连锁砖、码头砖、路缘石、彩色面包砖等各种规格免烧砖机模具。

- 1.空心砖机模具由上挤压模和下成型模组成，通过上下模挤压震动成型。
- 2.在模具的不同部位采用不同钢材。
- 3.根据不同要求采用不同的热处理方式（渗碳技术和淬火技术）
- 4.采用线切割方式加工，使模具上下单边间隙上下。
- 5.综合的热处理工艺使模具更加抗磨耐用。

拆卸砖机模具方法：上模升到上位，下模降到下位，料车后位，送板车前位，料斗关位的情况下（设备配有面料机的，先将面料机与主机的螺栓拆掉，把面料机推在外面），将下模上升100毫米，此时用扳手将固定模具左右两边m24的螺母拆掉，将螺栓取掉。随后将模箱下面放入两块托板，按动模箱按钮使下模降到下位，同时在模箱上模放入一块托板；随即按动压头降按钮使上模降到模箱上面，用扳手将固定上模的四个螺栓拆掉，按动压头上升高位，开启砌块输送机，按动送板车进按钮将上下模送在输送机上面（在板车前进以前用一个金属感应模箱上限位，否则送板车不运行），用砌块输送机传出后，用小叉车放在指定位置即可。