

青岛弯头 唯洋管道 不锈钢弯头厂家

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 青岛弯头 唯洋管道 不锈钢弯头厂家 |
| 公司名称 | 河北唯洋管道装备制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 盐山县沧乐路韩桥段路西 |
| 联系电话 | 13180326607 13180326607 |

产品详情

弯头产品介绍

在管路系统中，弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90°180°三种的，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。

弯头是水暖安装中常用的一种连接用管件，用于管道拐弯处的连接，用来改变管道的方向。

其他名称:90°弯头、直角弯、爱而弯、冲压弯头、压制弯头、机制弯头、焊接弯头等。

用途:连接两根公称通径相同或者不同的管子，使管路作90°、45°、180°及各种度数的转弯。

弯头产品分类

一、弯头的分类在管道系统中，弯头是改变管道方向的管件。1.按角度计算，碳钢弯头厂家，一般采用45°和90°180°，另外，根据工程需要，还存在60°等异常角度。2.弯头材料为铸铁、合金钢、可锻铸铁、不锈钢、碳钢、有色金属和塑料。3.与管道连接的方式有：直接焊接（常用方式）法兰连接、螺纹连接和插座连接等。4.按生产工艺可分为焊接弯头、冲压弯头、铸造弯头等。

二、碳钢弯头的特点及应用范围碳钢弯头是由可锻铸铁制成。碳钢弯头是两根大直径管道的连接装置，

通常有两个弯头和多个紧固螺栓，低碳钢的塑性强度好，加入适量的碳会使低碳钢的强度变硬，不锈钢弯头厂家，塑性降低的强度会提高，弯头连接可能需要承受高的拉伸、压缩、扭转和剪切强度，碳素钢是较好的选择。

焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150 干燥1小时，低氢型应经200-250 干燥1小时(不能多次重复烘干，否则药皮容易开裂剥落)，防止焊条药皮粘油及其它脏物，青岛弯头，以免致使焊缝增加含碳量和影响焊件质量。

为改善不锈钢弯头耐蚀性能及焊接性而适当增加适量稳定性元素Ti、Nb、Mo等，焊接性较好一些，采用同类型的铬不锈钢焊条时，应进行200 以上的预热和焊后800 左右的回火处理。若焊件不能进行热处理，则应选用铬镍不锈钢焊条。

冷挤压弯头的成形过程是使用专用的弯头成形机，将管坯放入外模中，上下模合模后，变径弯头厂家，在推杆的推动下，管坯沿内模和外模预留的间隙运动而完成成形过程。

冲压成形弯头是早应用于批量生产无缝弯头的成形工艺，在常用规格的弯头生产中已被热推法或其它成形工艺所替代，但在某些规格的弯头中因生产数量少、壁厚过厚或过薄。

青岛弯头-唯洋管道-不锈钢弯头厂家由河北唯洋管道装备制造有限公司提供。河北唯洋管道装备制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。唯洋管道——您可信赖的朋友，公司地址：盐山县沧乐路韩桥段路西，联系人：赵胜利。