

YD60药芯耐磨堆焊焊丝

产品名称	YD60药芯耐磨堆焊焊丝
公司名称	河北风卓焊接材料有限公司
价格	32.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	0319-7292598 15713293362

产品详情

D50药芯耐磨堆焊焊丝

性能及用途：此焊丝是近几年新研制的无渣Cr-Si-Mo-B系耐磨粒磨损的表面耐磨焊丝。含C2.5-3.5%，Cr16-20%，Si 3%，Mo1.0-1.5%，B0.5-1.5%，能承受低、中等冲击、耐强烈磨粒磨损高温耐磨焊丝，耐磨寿命可提高3倍以上；可堆焊在低、中碳钢、低合金钢、高锰钢和铸钢零部件表面堆焊。堆焊层硬度HRC：55~60

规格：1.2/1.6mm 包装：15kg/盘

D55药芯耐磨堆焊焊丝

性能及用途：复合耐磨板用焊丝，焊层是典型高铬钢，耐磨性好，价格适中的焊耐磨板常用焊丝。用于耐磨复合板（多层）堆焊。堆焊层硬度：HRC55-60.

YD58药芯耐磨堆焊焊丝

性能及用途:高温耐磨焊丝，耐高温850度,用于推焦机磨靴的堆焊，堆焊层硬度：HRC 55 - 62°。

YD60药芯耐磨堆焊焊丝

性能及用途：碱性堆焊药芯焊丝。该产品在低碳钢基体上堆焊4~5mm，堆焊层硬度可达到HRC60左右；该产品不适合多层堆焊，由于堆焊层硬度较高，多层堆焊容易产生裂纹但不影响使用效果。适用于各种受磨损机件表面的修补，如工程机械、矿山机械等。堆焊层硬度：58-62.