



## 环保清粮滚筒振动筛的使用方法及注意事项

1. 空车启动。先开筛筒驱动电机，检查筛筒旋转方向是否正确，正常运转后，再启动风机。
2. 尾部筛筒运转正常稳定后开始喂料，喂料要均匀，开启后门，看筛筒的物料是否在筛筒
3. 可通过改变该清粮机设备的筛筒筛目孔径来改变产量。
4. 停机：正常工作 停止喂料 物料出完 关风机 关驱动电机。

## 电气控制箱及电气元件

1. 环保清粮滚筒振动筛的电气控制箱是整套筛筒的电气元件，箱体采用不锈钢板焊接而成，钢板厚度为0.8mm，外壳有内外接地
  2. 环保清粮滚筒振动筛的电气控制箱内留有足够的空间，以便装卸维修电气元件，电控箱整机工作在振
  4. 该振动筛电气控制箱的箱体配锁，箱体上电缆接入装置的密封性能符合GB12476.1-2013标准。
  5. 环保清粮滚筒振动筛的配电箱所有电气防护等级为T4、IP54，绝缘等级为F级。
- 环保清粮滚筒振动筛的电气控制箱配套的全部电气元件均采用德力西产品等国内一线品牌，所有接线
- 继电器、接触器、断路器等元件均符合负载性质的操作要求，接触器的负载性质不小于AC3中。热

## 环保清粮滚筒振动筛的钢构件的表面处理和涂漆

1. 环保清粮滚筒振动筛的钢构件表面涂漆前，应清除表面的锈迹、油污、氧化皮、铁
2. 环保清粮滚筒振动筛的底漆采用刷涂，面漆采用喷涂。
3. 环保清粮滚筒振动筛的底漆、中间层漆的涂层无针孔、气泡、裂纹、起皱、脱落、流挂、漏漆等缺陷
4. 环保清粮滚筒振动筛的底漆采用氧化铁锌铬底漆，干漆膜厚度大于40m。
5. 环保清粮滚筒振动筛的面漆采用丙烯酸类漆，喷三层，干膜总厚度 100m。

## 维修保养

1. 开机后检查环保清粮滚筒振动筛运转情况，无异常方可投料，发现异常停机检修。
  2. 环保清粮滚筒振动筛的工作一段时间后，检查电机与轴承的温度，是否在规定的范围内。
  3. 环保清粮滚筒振动筛的轴承部位每半年清选加油一次。
- 环保清粮机设备停用前，应进行全面清除设备上的污物和杂质，对设备做一次全面检查与维修，并进行