

D917Ni螺旋推进器耐磨焊条

产品名称	D917Ni螺旋推进器耐磨焊条
公司名称	唐山丹江焊接材料有限公司
价格	13.00/千克
规格参数	
公司地址	路南区复兴路22-1
联系电话	0315-3756608 18332776434

产品详情

D917Ni螺旋推进器耐磨焊条D287抗气蚀耐泥沙磨损专用焊条 说明：抗气蚀耐泥沙磨损专用焊条，具有良好的抗气蚀、抗泥沙磨损性能，焊接工艺性好，采用直流反接，可全位置焊，堆焊金属具有良好的机加工性。用途：用于水泵、水轮机过流部件的制造及堆焊修复，还可用于同等材质转轮的焊接。

熔敷金属化学成分 C 0.15 Cr 12-16 Ni 4-6 堆焊硬度HRC：HV400（焊态）D406耐磨堆焊焊条

型号：EDRCrMnMoWCo-A 说明：铬钼钨热强钢耐磨堆焊焊条，堆焊金属为a+固溶体+奥氏体+马氏体+共晶组织，具有较高的红硬性、抗裂性和耐热疲劳性。

用途：用于耐高温刀具、模具、如热剪切刃口的堆焊。熔敷金属化学成分/% C 0.5 Si 2 Mn 2 Cr 6

Mo 5 W 10 V 2 Co 12 其他 2 堆焊硬度HRC：50（焊后空冷）D417高速刀具钢堆焊焊条

型号：EDD-B-15 说明：高速刀具钢堆焊焊条，直流反接，良好的工艺性、耐磨性和抗裂性。用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损、耐腐蚀、气蚀的场合，如单双齿滚破碎机、叶片、高炉料钟等，也用于各种冲压模具的堆焊。熔敷金属化学成分/% C 0.5-0.9 Si 0.8 Mn 0.6 Cr 3-5 Mo 5-9.5 W 1-2.5 V 0.8-1.3 其他 1 堆焊硬度HRC：55（焊后空冷）