TM-55耐磨焊条 碳化钨堆焊焊条厂家

产品名称	TM-55耐磨焊条 碳化钨堆焊焊条厂家
公司名称	唐山丹江焊接材料有限公司
价格	14.00/千克
规格参数	
公司地址	路南区复兴路22-1
联系电话	0315-3756608 18332776434

产品详情

TM-55耐磨焊条、碳化钨堆焊焊条D276/D277高铬锰钢耐气蚀堆焊焊条 型号:EDCrMn-B-16/EDCrMn-B-15 说明:高铬锰钢耐气蚀堆焊焊条,采用直流反接,D276(交流焊时空载电压不低于70V),焊缝能加工硬化、韧性好,耐气蚀,具有良好的抗裂性。 用途:用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件,如水轮机的导水叶片等,也可用于要求耐磨性及高韧性的高锰钢的堆焊,如铁路道岔、螺旋输送机、推土机刀刃板、抓斗、破碎刃等。 熔敷金属化学成分 C 0.8 Si 0.8 Mn 11-16 Cr 13-17 其他 4 堆焊硬度HRC: 20