

西门子840DSL数控磨床按键坏（当天帮你修好）

产品名称	西门子840DSL数控磨床按键坏（当天帮你修好）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:数控磨床 产地:德国
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

当天帮你修好西门子840DSL数控磨床按键坏；公司是从事西门子数控系统，控制化系统维修领域内的设备为主，涉及行业之广泛，如：光伏能源、半导体、纺织、塑料、医疗、环保、冶金、造纸、汽车电子、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电等行业。如：变频器维修，直流调速器维修，触摸屏维修，电源维修，伺服驱动器维修，驱动板维修，控制板维修等工控一体化技术解决方案企业。

当天帮你修好西门子840DSL数控磨床按键坏；这是和人手接触较多的地方，也是容易出问题的表面层，一般这类型的故障是由于用户方人员比较粗鲁动作引起的，也有由于运输等不小心造成，结果一般都是破碎，偶尔也可能发生里边电阻等器件断裂，这种故障只有换触摸玻璃，因为各种厂家生产时候规范标准不同，所以往往更换的时候存在“开模”这样的过程，一旦开好了模，那么触摸屏维修是很简单的事情了，就是更换了。

故障原因：1.输出电流太大；2.直流端电压过高；3.变频器内部插接件松动。

解决方法：1.检查电机及输出接线是否有短路，对地是否短路，负载是否太重；2.检查电网电源，检查是否大惯性负载无能耗制动快速停机3.请技术人员进行维护。

E.oH1（散热器过热保护）

故障原因：1.环境温度过高；2.风道阻塞；3.风扇异常；4.逆变模块异常；5.温度检测电路故障。

解决方法：1.降低环境温度，加强通风散热；2.清理风道灰尘、棉絮等杂物；3.检查风扇电源线是否接好；4.更换同型号风扇；5.寻求技术服务。

E.oL1（变频器过载保护）

故障原因：1.输入电源电压过低；2.电机高速旋转中快速启动；3.长时间负载过重；4.加减速时间太短；5.

V/F曲线比例设置太高；6.变频器功率选型偏小。

解决方法：1.检查输入电源；2.电机转动停止后再启动；3.缩短过载时间，降低负载；4.延长加减速时间；5.调整V/F曲线设置、转矩提升量；6.更换为合适型号的变频器。

东莞天正变频器维修

E.oL2（电机过载保护）

故障原因：1.输入电源电压过低；2.电机堵转或负载严重突变；3.普通电机长期低速重载运行；4.电机过载保护时间设置过小；5.V/F曲线比例设置太高；6.直流制动电流设置过大。

解决方法：1.检查输入电源；2.防止发生电机堵转，降低负载突变；3.改为变频电机或提高运行频率；4.增大电机过载保护时间；5.调整V/F曲线设置、转矩提升量；6.降低直流制动电流。

E.oUt（外设保护）

故障原因：1.外部故障端子有效；2.过压或过流失速，持续时间>1分钟。

解决方法：1.检查外部故障端子状态；2.检查外部负载是否正常。

E.CUr（电流检测异常）

故障原因：电流检测电路故障

解决方法：寻求技术服务

E.GdF（输出对地短路异常）

故障原因：1.接线错误；2.电机异常；3.逆变模块异常；4.变频器输出侧对地漏电流过大。

解决方法：1.对照用户手册说明，更正接线错误；2.更换电机，需先进行对地绝缘测试；3.寻求技术服务。

E.LV1（运行中异常掉电）

故障原因：电网波动或瞬时停电

解决方法：检查本地电网供电情况

E.iLF（输入电源异常）

故障原因：1.变频器电源端接线异常，漏接或存在断线；2.输入电源三相严重不平衡；3.变频器电容老化；4.变频器上电缓冲电路异常。

解决方法：1.按操作规程检查电源接线情况，排除漏接、断线；2.检查输入电源三相不平衡度是否符合要求；3.寻求技术服务。