

# 数控型钢切割机 型钢等离子切割机 易损件使用技巧

产品名称	数控型钢切割机 型钢等离子切割机 易损件使用技巧
公司名称	山东凯达智能科技有限公司
价格	1980000.00/台
规格参数	品牌:凯斯锐 型号:KR-XH 切割方式:等离子/火焰
公司地址	宁津县经济开发区长江大街中段大祁工业园东临
联系电话	18653455325 18153448539

## 产品详情

随着现在等离子数控型钢切割机被越来越多的钢结构企业使用，现在装配式建筑应用的广泛,等离子数控型钢切割机对于H型钢，工字钢，槽钢等相贯口型，锁口,开孔，划线打标等切

割工艺，在钢结构建筑中应用非常之多。而数控型钢切割机用等离子切割时出现的问题也随之而来,在切割过程中出现切割面质量不佳、切割面出现变形，甚至严重时会出现局部件烧毁等

等，那么这些问题应该如何解决?在使用过程中应该注意哪些问题?下面是小编整理了一些等离子数控型钢切割机易损件的保养以及使用过程中应该注意的问题，供用户朋友参考。

### 1、喷嘴

等离子数控型钢切割机喷嘴内会沉积氧化物，尤其是空气或氧气做离子气时,这种氧化物会影响切割气流，减少易损件的寿命。所以要用干净的绒布擦喷嘴的内侧可消除氧化物。

### 2、保护罩

在等离子数控型钢切割机使用等离子进行切割时经常会发现割炬保护罩上有熔渣，这些熔渣要及时清理，否则会引起有破坏性的“重等离子弧”。另外在防护罩上涂抹防溅化学涂料，也可以

有助于减少熔渣堆积，但应注意要将保护罩从割炬上取下后才能涂防溅涂料。

### 3、割炬和易损件

等离子数控型钢切割机系统功能对清洁度要求非常高，因此割炬和易损件的任何脏物都会影响机器性能。在更换易损件时,需要将其放在干净的地方，同时还要检查割炬的连接螺纹，用过氧

化氢类清洁清洗电极接触面和喷嘴。