

凯斯锐数控型钢切割机器人用于钢结构智能工厂

产品名称	凯斯锐数控型钢切割机器人用于钢结构智能工厂
公司名称	山东凯达智能科技有限公司
价格	1980000.00/台
规格参数	品牌:凯斯锐 型号:KR-XH 切割方式:等离子/火焰
公司地址	宁津县经济开发区长江大街中段大祁工业园东临
联系电话	18653455325 18153448539

产品详情

凯斯锐数控型钢切割机器人用于钢结构智能工厂

钢结构建造中H型钢设计的大型结构框架，目前广泛应用于各种建筑领域海上石油钻井平台、船体、大型超市和体育场馆、桥梁以及电视或通讯信号塔等。凯斯锐积极响应国家智能制造2025计划，设计研发的数控型钢切割机生产线设备。为智能化无人工打下良好基础。下面小编带大家全面的了解下数控型钢切割机器人生产线设备!数控型钢切割机生产线设备系统根据切割的型钢类型和尺寸大小自动生成数控程序,在切割过程中,实现自动点火自动送/断燃烧气和高压氧保证了系统的高度自动化。

切割完成后,成品件由辊道传动装置运输到下料区,完成整个切割过程。数控型钢切割机生产线设备整个过程在工控机的统-调配下,不同的工作分别由运动控制卡、PLC和图像采集卡完成。

切割工作主要分为3个工作区,上料区、切割区和下料区,通过PLC控制实现型钢的自动上料、切割区定位、成品下料工作。

型材到达指定切割位置后,由举升和夹紧A证实现型钢的精确定位。为切割保证准确的位置精度s动装置由PLC实现控制。

数控型钢切割机生产线设备数控系统采用无限回转操作臂操作方式分别完成H型钢两侧翼板和腹板的切割,及开孔,锁口等切割工艺。同时为提高切割效率将切割过程分为3个过程先由激光扫描型材的变形量,根据套料软件系统优化出切割路线,数控型钢切割机生产线设备可以实现总长12m的多型号型钢的自动定位、自动误差检测、多类型端头的自动切割工艺。电气设备主要由运动控制卡、PLC控制器和图像采集卡组成电气设备集成在工控机中,由工控机负责统-的任务分配和状态监控。

